

PRACOWNICZY OŚRODEK MASZYNOWY
w Augustowie Sp. z o.o.
16-300 Augustów; ul. Tytoniowa 4
Tel. (087) 9433478; fax. (087) 6436718

PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY

T 206/2

T 206/3

INSTRUKCJA ORYGINALNA

KATALOG CZĘŚCI

Rok produkcji

Znak KJ

Wydanie IX
Augustów, 2015 r.

SPIS TREŚCI

1. Wstęp.....	5
2. Wykaz symboli ostrzegawczych obowiązujących w przenośnikach.....	6
3. Przepisy bezpieczeństwa pracy.....	7
4. Charakterystyka ogólna.....	7
5. Przeznaczenie.....	8
6. Dane techniczne.....	8
7. Budowa i zasada działania.....	9
8. Instalacja elektryczna.....	11
9. Przygotowanie przenośnika do pracy.....	13
10. Obsługa i przygotowanie przenośnika.....	15
10.1. Niedomagania eksploatacyjne.....	16
11. Konserwacja.....	16
12. Demontaż i kasacja.....	16
13. Transport.....	17
14. Wyposażenie.....	17
15. Komplet wysyłkowy.....	17
16. Ryzyko szczątkowe.....	18
17. Katalog części.....	19
18. Gwarancja.....	59

1. WSTĘP

Z niniejszą instrukcją obsługi powinien zapoznać się użytkownik obsługujący przenośniki oraz osoby dokonujące napraw i konserwacji.

Instrukcja stanowi podstawowe wyposażenie maszyny.

Dane identyfikacyjne maszyny znajdują się na tabliczce znamionowej na gardzieli wysypowej.

W przypadku niezrozumienia instrukcji obsługi wyjaśnień można uzyskać u producenta wyrobu, którym jest:

Pracowniczy Ośrodek Maszynowy w Augustowie Sp. z o.o.

ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów

tel. 87 643 34 76 do 78; fax. 87 643 67 18

e-mail: pom@pom.com.pl; www.pom.com.pl

WAŻNE! ZAPAMIĘTAJ!

Przenośniki ślimakowe może obsługiwać osoba pełnoletnia.

Zabrania się obsługiwać osobom nietrzeźwym, w stanie chorobowym, nieupoważnionym i postronnym, a w szczególności dzieciom.

Przy obsłudze przenośników znajdujących się w pomieszczeniach wilgotnych, należy używać hermetycznych przewodów, wtyczek i gniazd umożliwiających stosowanie zerowania bądź uziemienia.

W przypadku dłuższych przerw w eksploatacji przenośników przed ponownym ich uruchomieniem należy sprawdzić prawidłowość połączeń przewodu zerującego w gniazdach wtykowych i wtyczkach.



SYMBOL OSTRZEGAWCZY O ZAGROŻENIU

Jeżeli widzisz ten symbol strzeż się zagrożenia i uważnie przeczytaj odpowiednią informację oraz poinformuj o tym innych operatorów.

WAŻNE !

Odsprzedając maszynę instrukcję obsługi przekazać nabywcy

2. WYKAZ SYMBOLI OSTRZEGAWCZYCH OBOWIĄZUJĄCYCH W PRZENOŚNIKACH

L.p.	SYMBOLE OSTRZEGAWCZE	ZNACZENIE	UMIEJSCOWIENIE NA MASZYNIE	KOD
1		Przeczytaj instrukcję obsługi, zakaz obsługi przez dzieci,	Obudowa ślimaka	U1
2		Ostrzeżenie przed skałeczeniem lub wkręceniem stopy	Przysłona czerpni	U4
3		Nie otwierać i nie zdejmować osłon bezpieczeństwa, jeśli silnik jest w ruchu	Obudowa napędu	O1
4		Skałeczenie palców lub dłoni Zachować bezpieczną odległość	Przysłona czerpni	O2
5		Zachować ostrożność przy wirującym ślimaku w czerpni	Przysłona czerpni	I2
6		Kierunek obrotów w prawo	Obudowa napędu	I7
7		Symbol maszyny	Obudowa ślimaka	I37
		Symbol maszyny	Obudowa ślimaka	I38
8		Punkt zaczepienia do podnoszenia	Obudowa ślimaka	I5
9		Logo POM	Obudowa ślimaka	I36
10		Znak zgodności z zasadniczymi wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa	Tabliczka znamionowa	-

UWAGA!

Użytkownik zobowiązany jest dbać w całym okresie użytkowania o czytelność napisów i symboli ostrzegawczych umieszczonych na przenośniku. W wypadku ich uszkodzenia lub zniszczenia należy wymienić je na nowe. **Naklejki są do nabycia u producenta przenośnika.**

3. PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

- Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z instrukcją obsługi.
- Maszyną może pracować osoba pełnoletnia nie będąca pod wpływem alkoholu lub innych środków odurzających.
- Obecność osób postronnych, a w szczególności dzieci przy pracującej maszynie **jest zabroniona**.
- Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy do przenośnika nie dostały obce przedmioty.
- Włączenie napędu maszyny może odbywać się wyłącznie przy uprzednim upewnieniu się, że przewód elektryczny jest podłączony do sieci zgodnie ze stosownymi wymaganiami.
- **Zabrania się** podłączenia przewodów zasilających do sieci z pominięciem układu gniazdo-wtyczka.
- W razie przerwy w dostawie prądu elektrycznego **natychmiast wyłączyć silnik**.
- W razie zauważenia w instalacji elektrycznej iskrzeń przenośnik należy zatrzymać. Ponowne uruchomienie może nastąpić dopiero po usunięciu usterki.
- Instalację elektryczną należy chronić przed zawilgoceniem.
- **Zabrania się** pracy przenośnika bez osłony przekładni pasowej.
- Regulację wydajności można przeprowadzać tylko po zatrzymaniu silnika.
- W czasie pracy przenośnika należy zachować szczególną ostrożność przy obsłudze w pobliżu czerpni – zagrożenie pochwyceniem dłoni lub palców.
- Zakłócenia funkcjonalne elementów maszyny usuwać tylko przy wyłączonym silniku i wyjętej wtyczce.
- Nakrętki i śruby sprawdzać regularnie na ich stałym miejscu i dokręcać.



UWAGA !

1. Niestosowanie się do w/w uwag grozi wypadkiem i kalectwem oraz porażeniem prądem elektrycznym.
2. Przed włączeniem silnika do sieci należy dokonać pomiaru skuteczności zerowania instalacji elektrycznej, z której jest zasilany przenośnik; czynności te może wykonywać uprawniony w tym zakresie elektryk.

WAŻNE! ZAPAMIĘTAJ!

Przenośnik ślimakowy T 206/2 i T 206/3 należy używać zgodnie z przeznaczeniem. Niestosowanie się do wskazówek producenta może spowodować utratę gwarancji.

4. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Producent dostarcza przenośnik w wykonaniu podstawowym o długości roboczej 4m. Na zamówienie dostarczane są segmenty przedłużające o dł. 2m, zwiększające długość roboczą przenośnika do 6 lub 8m. Ponadto na zamówienie producent dostarcza:

- wysyp obrotowy,
- wysyp elastyczny,
- workownik podwójny,
- kosz zasypowy,
- uchwyt bortowy
- wózek (rama).

Wózek, w który na zamówienie może być wyposażony przenośnik, zapewnia ciągłą regulację pochylenia przenośnika w wykonaniu podstawowym w zakresie 14-25°. W przypadku przenośnika zakupionego bez wózka należy zapewnić stabilność maszyny poprzez zastosowanie odpowiedniego podparcia np. ściana budynku, ściana zbiornika.

5. PRZEZNACZENIE

Przenośniki ślimakowe są przeznaczone do transportu ziarna popularnych zbóż oraz nasion na niewielkie odległości, mogą być również stosowane do przesypywania ziarna w celu jego przewietrzania. Mają zastosowanie w gospodarce hodowlanej i gospodarstwach rodzinnych i nie kwalifikują się do wykorzystania w skali przemysłowej.

Przenośniki w wykonaniu standardowym nie nadają się do transportu grochu, bobiku i kukurydzy. Do transportu tych zbóż należy zamówić wykonanie przenośnika ze zmniejszoną średnicą ślimaka transportowego – 115 mm, opcja dostępna jedynie w przenośnikach T 206/2.

Urządzenia te charakteryzuje:

- wysoka wydajność przy niewielkim zapotrzebowaniu mocy,
- samodzielne czerpanie materiału,
- niski koszt eksploatacji w stosunku do innych urządzeń transportowych,
- lekka budowa pozwalająca na łatwe przestawianie z jednego miejsca na drugie oraz instalowanie w dowolnym miejscu, gdzie istnieje sieć elektryczna,
- możliwość pracy pod różnymi kątami pochylenia.

6. DANE TECHNICZNE

Tabela 1

Dane techniczne	Jednostka miary	T 206/2	T 206/3
Wydajność ¹⁾	t/h	16-24	do 9
Dł. robocza w wykonaniu podst.	mm	4000	4000
Średnica wewn. przenośnika	mm	140	100
Średnica zwoju ślimaka	mm	127 (115)	92
Skok ślimaka	mm	125	90
Obroty wału ślimaka	obr/min	455	450
Typ silnika	-	Sg-100L-4A	Sg-90L-4A
Moc silnika	kW	2,2	1,5
Napięcie znamionowe	V	230/400	230/400
Prąd znamionowy	A	4,8	3,4
Obroty silnika	obr/min	1420	1420
Liczba pasów klinowych	szt.	2	2
Typ pasów klinowych	-	SPZ 1037	2 SPZ 825
Regulowana wysokość wysypu przenośnika	mm	400-1900	550-1550
Rozstaw kół jezdnych wózka	mm	1200	1200
Masa przenośnika 4m (bez wózka)	kg	123	83
Masa segmentu przedł	kg	21	13,5
Obsługa	osoby	1-2	1-2
Poziom hałasu ²⁾	dB[A]	83	83
Poziom mocy akustycznej	dB[A]	100,8	100,8

- ¹⁾ - wydajność określona dla pszenicy o wilgotności do 14% i stopniu zanieczyszczenia poniżej 1%, wzrost zawilgocenia lub zanieczyszczenia ziarna może spowodować spadek wydajności
- ²⁾ - pomiar poziomu hałasu wykonano na wysokości operatora stojącego przy elementach sterowniczych zgodnie z normą PN EN ISO 11201:1999

7. BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Obudowa ślimaka (Rys.1) jest wykonana z blachy w kształcie rury i może być ustawiona pod zmiennym kątem do podłoża, w zależności od warunków pracy i miejsca przenoszonego ziarna. Osadzona jest na ramie (2) za pomocą dwóch klamer (3). Rama jest wyposażona w dwa koła jezdne, służące do przemieszczania przenośnika. Tylne podpora (4) ramy ma regulację teleskopową, umożliwiającą ustawienie przenośnika pod różnymi kątami względem podłoża.

W obudowie przenośnika T 206/2 i T 206/3 jest zamontowany ślimak (5), którego górny koniec osadzony jest w łożysku kulowym i połączony z zespołem napędowym (6), natomiast dolny koniec jest osadzony w łożysku kulowym, znajdującym się w czerpni (7), która jest wykonana w kształcie kosza spawanego z prętów i obejmy.

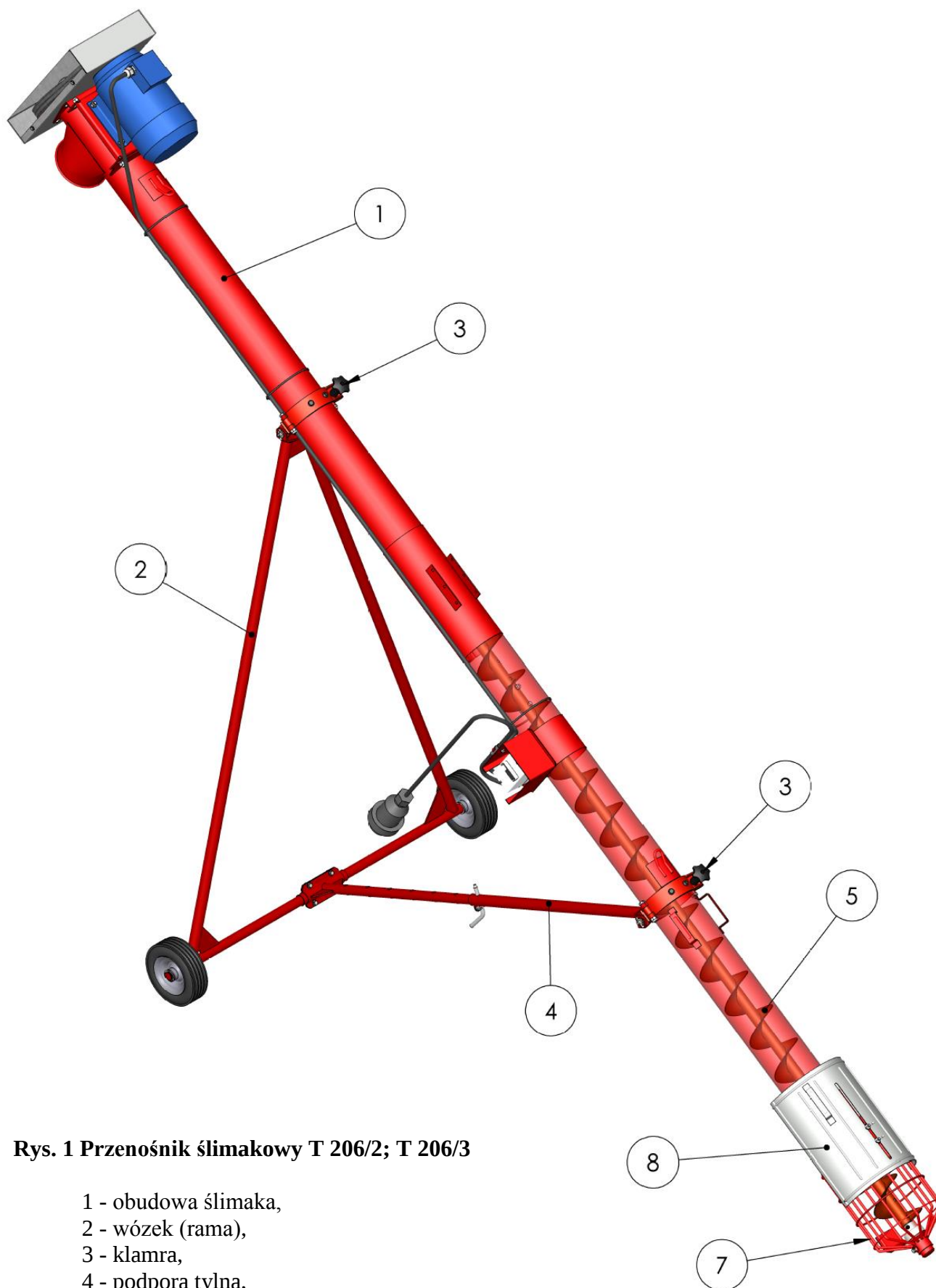
Do regulacji wydajności służy przysłona czerpni (8), którą można przesuwając wzdłuż obudowy i unieruchamiać w dowolnym położeniu nakrętką.

WAŻNE! ZAPAMIĘTAJ!

Zabrania się zdejmowania przysłony górnej czerpni podczas montażu kosza zasypowego do przenośnika ślimakowego.

Ślimak przenośnika jest napędzany silnikiem elektrycznym (rys.2) przez przekładnię pasową. Przekładnia pasowa jest zabezpieczona osłoną. Na stronie czołowej osłony jest strzałka określająca kierunek obrotów ślimaka. Regulację naciągu pasów klinowych przeprowadza się przez podnoszenie lub opuszczanie podstawy silnika. Zakres regulacji ograniczają podłużne otwory wykonane w podstawie silnika. Ugięcie pasów pod wpływem nacisku palcami ręki przy prawidłowym napięciu powinno wynosić około 10 mm.

Segmenty przedłużające stosuje się do przemieszczania materiałów na odległość powyżej 4m.



Rys. 1 Przenośnik ślimakowy T 206/2; T 206/3

- 1 - obudowa ślimaka,
- 2 - wózek (rama),
- 3 - kłamra,
- 4 - podpora tylna,
- 5 - ślimak,
- 6 - zespół napędowy,
- 7 - czerpnia,
- 8 - przysłona czerpni

8. INSTALACJA ELEKTRYCZNA

W skład instalacji elektrycznej przenośnika ślimakowego wchodzi (Rys.3):

1. Silnik elektryczny,
2. Wyłącznik silnikowy w obudowie IP-55,
3. Przewód zasilający,
4. Wtyczka 4-bolcowa 3P-PE 16A/IP-67

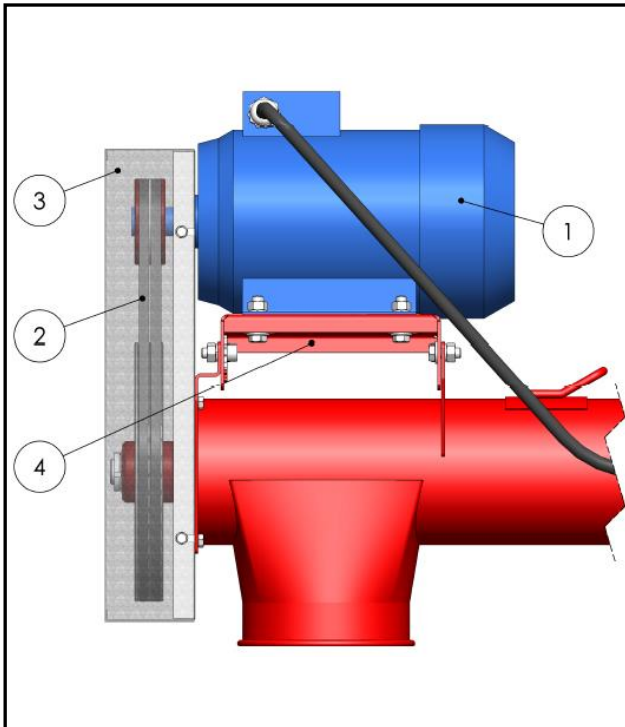
Silnik elektryczny jest zabezpieczony za pomocą wyłącznika samoczynnego wyposażonego w wyzwalacze termiczne i zwarciove. Nastawę termiczną wyłącznika samoczynnego należy ustawić na prąd znamionowy silnika. Przenośnik powinien być zasilany przewodem 4G 1,5mm² z najbliższego punktu zasilającego w miejscu prowadzenia prac.

Wyłącznik silnika zainstalowany jest w środkowej części przenośnika na obejmie zaciskowej. Podczas montażu dodatkowych segmentów przedłużających zmieni się również umiejscowienie wyłącznika.

W takim przypadku należy poluzować nakrętki obejmy i przesunąć wyłącznik w nowe położenie tak, aby zapewnić do niego dostęp w czasie pracy. Jeżeli przenośnik zostanie przedłużony powyżej 6 mb może zaistnieć konieczność wymiany przewodu pomiędzy silnikiem, a wyłącznikiem.

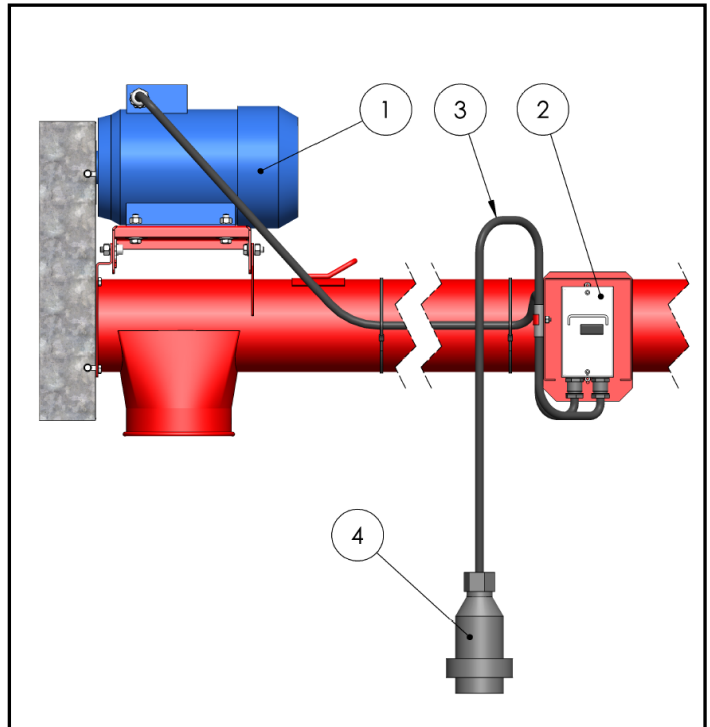
Wymiana przewodu, z zachowaniem jego typu, powinna odbyć się przez uprawnionego elektryka.

Aby zabezpieczyć obsługę przed porażeniem, przenośnik należy uziemiać lub zerować zgodnie z systemem ochrony przyjętym w sieci zasilającej. Instalacja zasilająca naścienna dla przenośników T 206/2 i T 206/3 powinna być wykonana przewodem minimum 4x1,5mm² zgodnie z wymaganiami budowlanymi, zabezpieczona bezpiecznikami typu C o obciążalności 10A oraz wyłącznikiem różnicowo-prądowym.



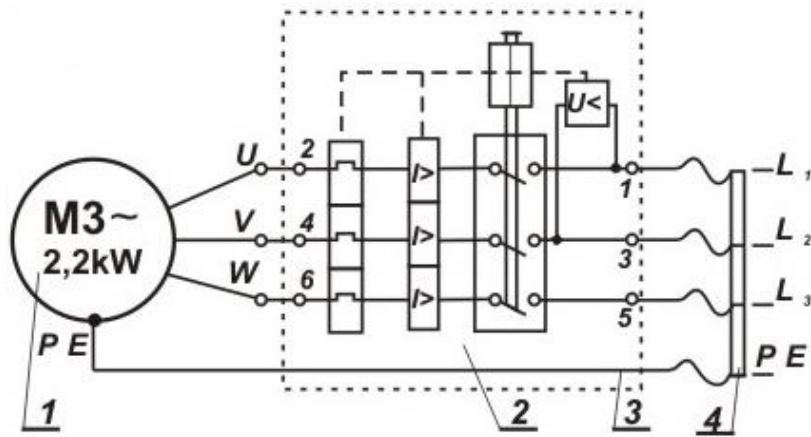
Rys.2 Mechanizm napędowy T 206/2 (T 206/3)

- 1 – silnik elektryczny
- 2 – pas klinowy
- 3 – osłona napędu
- 4 – podstawa silnika



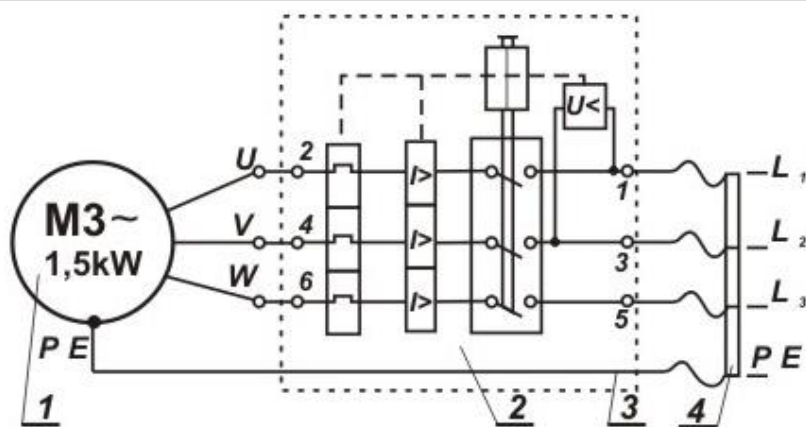
Rys.3 Instalacja elektryczna przenośnika T 206/2 (T 206/3)

- 1 – silnik elektryczny 1420 obr/min
- 2 – wyłącznik silnikowy
- 3 – przewód 4G 1,5 mm²
- 4 – wtyczka 4-bolcowa 3P-PE 16A/IP-67



Rys 4a Schemat instalacji elektrycznej T 206/2

- 1-silnik elektr. Sg100L-4A; 2,2 kW, 1420obr/min
- 2-wyłącznik silnikowy o zakresie 4-6,3 A w obudowie IP-55 z wyzwalaczem podnapięciowym 400V/50Hz
- 3-przewód zasilający
- 4-wtyczka 4-bolcowa 3P+PE, 16A/IP-67



Rys 4b Schemat instalacji elektrycznej T 206/3

- 1-silnik elektr. Sg90L-4A; 1,5 kW, 1420obr/min
- 2-wyłącznik silnikowy o zakresie 2,5-4 A w obudowie IP-55 z wyzwalaczem podnapięciowym 400V/50Hz
- 3-przewód zasilający
- 4-wtyczka 4-bolcowa 3P+PE, 16A/IP-67

9. PRZYGOTOWANIE PRZENOŚNIKA DO PRACY

Przed przekazaniem przenośnika ślimakowego do eksploatacji należy wykonać następujące czynności:

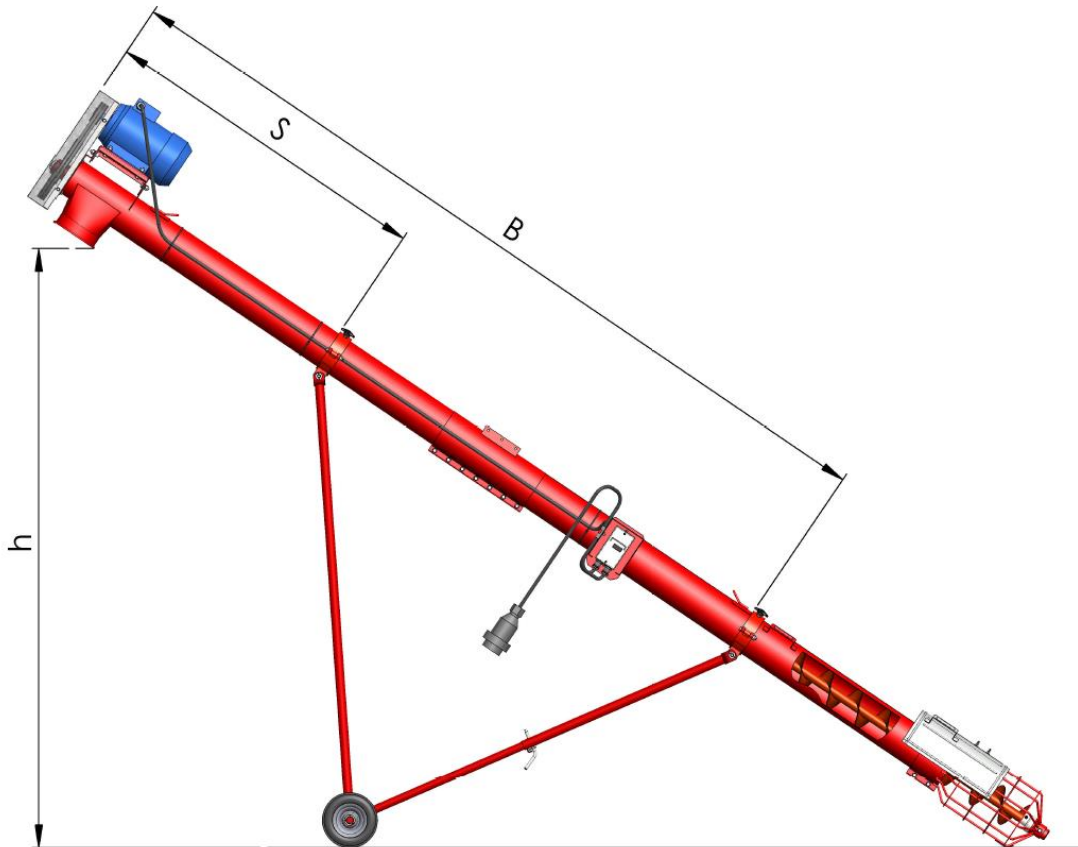
- zmontować ramę z obudową ślimaka lub w przypadku przenośnika zakupionego bez ramy zapewnić stabilność maszyny poprzez zastosowanie odpowiedniego podparcia np. ściana budynku, ściana zbiornika,
- podłączyć kabel zasilający, zwracając uwagę na właściwy kierunek obrotów silnika,
- wstępnie uruchomić przenośnik, sprawdzając funkcjonalność jego pracy.

Ramę przenośnika należy montować z obudową ślimaka w następujący sposób:

- odchylić górne części obejm,
- ułożyć przenośnik na ramie,
- zablokować koła ramy klinami,
- podnieść przenośnik od strony czerpni na wysokość około 1,5m,
- zmontować obejmy ramy i podpory w miejscach zgodnych z Rys. 5 z wymiarami podanymi w Tabeli 2;
- opuścić podniesiony koniec przenośnika.

WAŻNE ! ZAPAMIĘTAJ !

Czynności te wykonywać po odłączeniu przenośnika od sieci elektrycznej.



Rys. 5 Instalowanie przenośnika T 206/2; T 206/3 na ramie.

Tabela 2

Długość przenośnika	S (mm)	B (mm)	Wysokość wylotu (h)	Orientacyjny kąt pochylenia (°)
Wariant I - 4 mb	500	1200	1450	25
Wariant II - 4 mb	1830-2200	560	780 ÷ 1700	14 ÷ 25
Wariant III - 4 mb	800	2700	min 2600	min 40
			max 3100	max 55
Wariant IV - 6 mb	1400	4200	min 2700	min 28
			max 4300	max 48
Wariant V - 8 mb	2000	4500	min 2800	min 23
		5300	max 4400	max 36

Wariant I – standardowy wózek (rama), regulacja wysokości i kąta wyłącznie za pomocą zmiany długości podpory w zakresie czterech górnych otworów

Wariant II – standardowy wózek, rama i podpora odwrócona; regulacja wysokości i kąta wyłącznie przez zmianę długości ramy od osłony napędu

Wariant III, IV oraz V – przenośnik ustawiony na wózku dużym (wyposażenie na zamówienie)

Ze względu na znacznie lepszą stateczność urządzenia przy długości 6 oraz 8mb w tabeli nie podano wymiarów dotyczących usytuowania obejm na budowie ślimaka z wózkiem standard.

Maksymalne wysokości wylotu przewodu, przy których jest zachowana jego stateczność, wynoszą odpowiednio 2100 mm, 2150 mm, Przy wysokościach tych należy zachować następujące warunki:

- odległość obejm podpory od osłony nie może przekraczać odpowiednio 2340 mm, 3040 mm i 3850 mm.
- ustawienie podpory względem przenośnika musi być prostopadłe.

W przypadku kiedy standardowy wózek jest za mały do osiągnięcia zamierzonych paramentów transportu (odpowiedniego kąta lub wysokości wylotu) należy skorzystać z Wózka dużego dostępnego jako wyposażenie na zamówienie. Wózek duży zalecany jest do przenośników o długościach powyżej 6 mb. Wariant IV oraz V (Tabela 2) przedstawia min i max wysokość wylotu dla przenośnika o długości 6 mb oraz 8 mb.

Podczas zmiany długości przenośnika należy postępować w następujący sposób:

- zdjąć przenośnik z ramy w sposób opisany powyżej i ułożyć na poziomym podłożu,
- odkręcić czerpnię i przesłonę,
- w zależności od potrzebnej długości dodać dodatkowe segmenty przedłużające ślimaka i obudowę,
- przykręcić czerpnię i przysłonę,
- zamontować przenośnik na ramie i podporze zgodnie ze wskazówkami podanymi powyżej.

Podane czynności montażowe i regulacyjne powinny wykonywać 2 - 4 osoby.

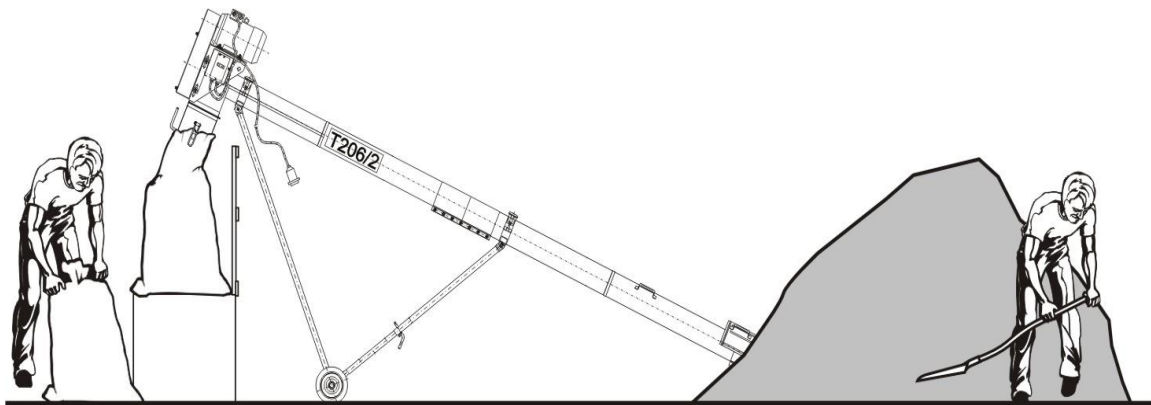
WAŻNE! ZAPAMIĘTAJ!

Przenośnik może być użytkowany przy ustawieniu pod kątami większymi niż 25°, przy czym użytkownik musi zapewnić podparcie gwarantujące właściwą pracę przenośnika i bezpieczeństwo obsługi.

10. OBSŁUGA I UŻYTKOWANIE PRZENOŚNIKA

Przy przygotowaniu przenośnika do pracy niezbędna jest obecność 2 osób z uwagi na wagę i gabaryty maszyny.

W przypadku standardowych prac przeładunkowych obsługa przenośnika jest jednoosobowa. Zastosowanie wyposażenia dodatkowego np. workownika, wymaga obecności drugiej osoby (odbiór materiału od strony wysypowej) Rys.6.



Rys. 6 Praca przenośnikiem ślimakowym przy zastosowaniu wyposażenia dodatkowego

Do regulacji wydajności przenośnika służy przysłona czerpni, której położenie jest ustalone nakrętką skrzydełkową. Przy przesuwaniu przesłony do góry wydajność wzrasta, a przy opuszczaniu do dołu maleje.

Przy użytkowaniu przenośnika o długości 10m należy przysłonić czerpnię o 1/3 długości. W czasie pracy przenośnika należy zwracać uwagę czy w pobliżu czerpni nie znajdują się przypadkowo pozostawione przedmioty, które mogłyby spowodować uszkodzenie ślimaka lub innych części urządzenia.

Jeżeli w czerpni zostaną zauważone kamienie lub inne twarde przedmioty, należy natychmiast wyłączyć silnik i usunąć przeszkodę. W przypadku przeciążenia silnika i zadziałania wyłącznika samoczynnego należy natychmiast odłączyć silnik od sieci przez wyjęcie wtyczki z gniazda. Następnie oczyścić przenośnik, przysłonić czerpnię oraz uruchomić przenośnik nie wcześniej niż po 15 minutach i po usunięciu ewentualnego uszkodzenia.

W czasie pracy przenośnika musi być zapewniona możliwość natychmiastowego wyłączenia silnika.

Każdorazowo, po dłuższych przerwach w eksploatacji (np. po zakończeniu dnia pracy), wyjąć wtyczkę z gniazda zasilającego. Zwiększa to żywotność elementów instalacji elektrycznej maszyny (przy włączonym zasilaniu wyzwalacz podnapięciowy pobiera niewielki prąd).

10.1. NIEDOMAGANIA EKSPLOATACYJNE

Typowe niedomagania eksploatacyjne i sposób postępowania.

Objawy niepoprawnej pracy	Powód usterki	Sposób postępowania
mała wydajność przenośnika	nie naciągnięte paski przekładni	naciągnąć lub wymienić paski przekładni
	zanieczyszczona kratka w czerpni	zatrzymać przenośnik i oczyścić czerpnię
	ciało obce w rurze przenośnika	oczyścić rurę przenośnika

11. KONSERWACJA

Sprawne i długotrwałe działanie przenośnika zależy głównie od umiejętności obsługującego, odpowiedniego użytkowania, niezwłocznego usuwania nawet najmniejszych usterek oraz od właściwej konserwacji. Dlatego każdego dnia po zakończonej pracy przenośnik należy oczyścić z resztek transportowanego materiału i kurzu.

W czasie przeglądów okresowych przenośnika należy:

- sprawdzić i w miarę potrzeby dokręcić poluzowane nakrętki i śruby, a uszkodzone wymienić na nowe, ze względu na drgania przenośnika podczas pracy czynność ta jest nieodzowna, gdyż zapobiega awariom,
- dokładnie oczyścić przenośnik z resztek transportowanego materiału i kurzu,
- ocenić stan powłok malarskich (miejsca uszkodzone oczyścić, odtłuścić i pomalować farbą w kolorze przenośnika),
- po zdjęciu osłony przekładni pasowej sprawdzić naciąg pasów napędowych oraz ich stan, w razie potrzeby naciągnąć lub wymienić pasy,
- nie wolno zanieczyszczać smarem pasów i bieżni kół pasowych.

WAŻNE ! ZAPAMIĘTAJ !

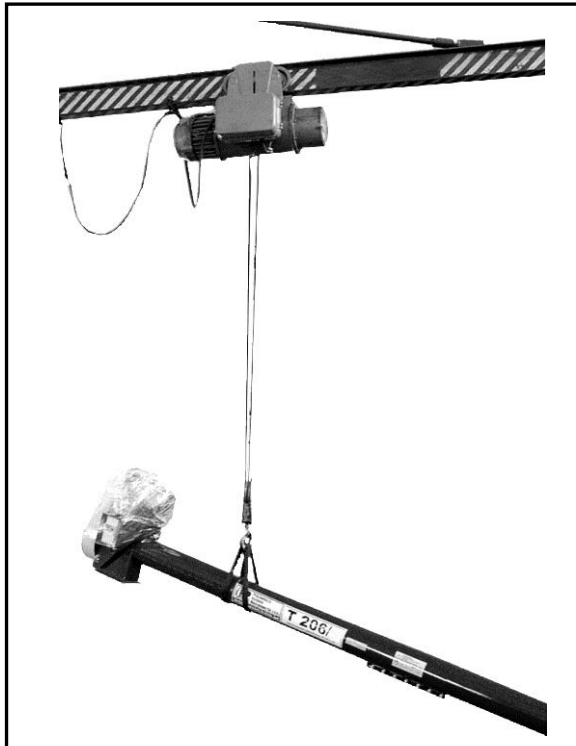
Przenośnik należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych, zadaszonych zabezpieczając przed dostępem dzieci i zwierząt.

12. DEMONTAZ I KASACJA

W czasie demontażu należy dokonać segregacji części biorąc pod uwagę materiał, z którego zostały wykonane. Oddzielnie składować części metalowe, gumowe i z tworzywa sztucznego.

Części nie nadające się do dalszego wykorzystania – metalowe - dostarczyć do punktu skupu złomu. Części gumowe i z tworzywa sztucznego należy rozdrobnić i umieścić na składowisku odpadów, jako nie nadające się do dalszego wykorzystania. Zgromadzone części po demontażu lub kasacji należy zabezpieczyć przed dziećmi i zwierzętami aby zapobiec wypadkowi.

13. TRANSPORT



· znak informacyjny
punkt zaczepienia
do podnoszenia

Rys. 7 Załadunek na środki transportu

Niewielkie odległości przenośnik może pokonywać bez większych trudności na własnym podwoziu ze względu na niewielką masę przenośnika i małe opory toczenia podczas przemieszczania przenośnika na większe odległości należy zdemontować ramę i przewozić go odpowiednim środkiem transportu. Do załadunku na środek transportu należy użyć dodatkowych urządzeń do tego przeznaczonych tj. dźwignika lub wózka podnośnikowego o udźwigu min 500kG. Stosując zawiesia elastyczne (patrz.rys.7) należy zamocować je w oznaczonym znakiem informacyjnym punkcie

14. WYPOSAŻENIE

Każdy przenośnik powinien mieć następujące wyposażenie:

- worek z rękawa foliowego wysokości 700 mm wykonanego z folii polietylenowej (do osłony silnika przed wpływami atmosferycznymi w czasie transportu i przechowywania),
- instrukcję obsługi,
- katalog części zamiennych,
- kartę gwarancyjną.

15. KOMPLET WYSYŁKOWY

Producent wysyła przenośniki ślimakowe do użytkowania wg poniższego zestawienia (dla wyrobu podstawowego dł. 4m):

- przenośnik ślimakowy długości 4 m

Ponadto, jako wyposażenie dodatkowe:

- segmenty przedłużające długości 1m lub 2m,

- workownik,
- kosz zasypowy,
- uchwyt bortowy,
- wózek (rama),
- wysyp obrotowy,
- wysyp elastyczny,
- wózek duży.

16. RYZYKO SZCZĘTKOWE

Mimo, że producent, bierze odpowiedzialność za konstrukcję i oznakowanie przenośników ślimakowych T 206/2 i T206/3 w celu eliminacji zagrożeń podczas pracy, jak również obsługi i konserwacji, to jednak pewne elementy ryzyka są nie do uniknięcia.

Ryzyko szczątkowe wynika z błędnego lub niewłaściwego zachowania się obsługującego przenośnik ślimakowy.

Zabrania się wykonywania następujących czynności:

- używania maszyny do innych celów niż opisane w instrukcji obsługi,
- pracy maszyną przy zdjętej osłonie zabezpieczającej przekładnię pasową,
- dokonywania samowolnie jakichkolwiek przeróbek i napraw instalacji elektrycznej,
- wyłączania wtyczki z gniazda przed wyłączeniem wyłącznika,
- regulacji napięcia paska klinowego w trakcie pracy maszyny,
- przemieszczania maszyny pracującej lub będącej pod napięciem, włączenia maszyny do sieci w przypadku uszkodzenia przyłącza i gniazda,
- wkładania rąk lub przedmiotów do kosza zasypowego lub czerpni w czasie pracy maszyny,
- sprawdzania stanu technicznego i wykonywania usługi lub napraw przy pracującej maszynie.

Przy przedstawianiu ryzyka szczątkowego, przenośniki ślimakowe T 206/2 i T 206/3 traktuje się jako maszyny, które od momentu uruchomienia produkcji zaprojektowano i wykonano według obecnego stanu techniki.

Ocena ryzyka szczątkowego:

Przy przestrzeganiu takich zaleceń jak:

- uważne czytanie instrukcji obsługi,
- zakaz wkładania rąk w niebezpieczne miejsca,
- zakaz dokonywania samowolnie jakichkolwiek przeróbek i napraw instalacji elektrycznej,
- wykonywanie wszelkich napraw instalacji elektrycznej wyłącznie przez uprawnionego elektryka,
- przed przystąpieniem do eksploatacji przenośnika i po przeprowadzonych naprawach elektrycznych, sprawdzenie skuteczności zerowania gniazd,
- obsługiwanie maszyny przez osoby, które zapoznały się z instrukcją obsługi,
- zabezpieczenie maszyny przed dostępem do niej dzieci,

może być wyeliminowane zagrożenie szczątkowe przy używaniu przenośników ślimakowych T 206/2 i T 206/3 bez zagrożenia dla ludzi i środowiska.

UWAGA !

Istnieje ryzyko szczątkowe w przypadku niedostosowania się do wyszczególnionych zaleceń i wskazówek.

17. KATALOG CZĘŚCI

Wykaz części zamiennych przedstawiono w katalogu części T 206/2 i T 206/3.

Przy zamawianiu części zamiennych należy podać:

- dokładny adres zamawiającego,
- dokładny adres odbiorcy,
- typ przenośnika,
- numer fabryczny i rok produkcji,
- nazwę części,
- numer katalogowy części zamiennych.

Producentem i dostawcą części zamiennych jest:

Pracowniczy Ośrodek Maszynowy w Augustowie Sp. z o.o.

ul, Tytoniowa 4; 16-300 Augustów

tel. 87 643 34 78; fax. 87 643 67 18

KATALOG CZĘŚCI T 206/2

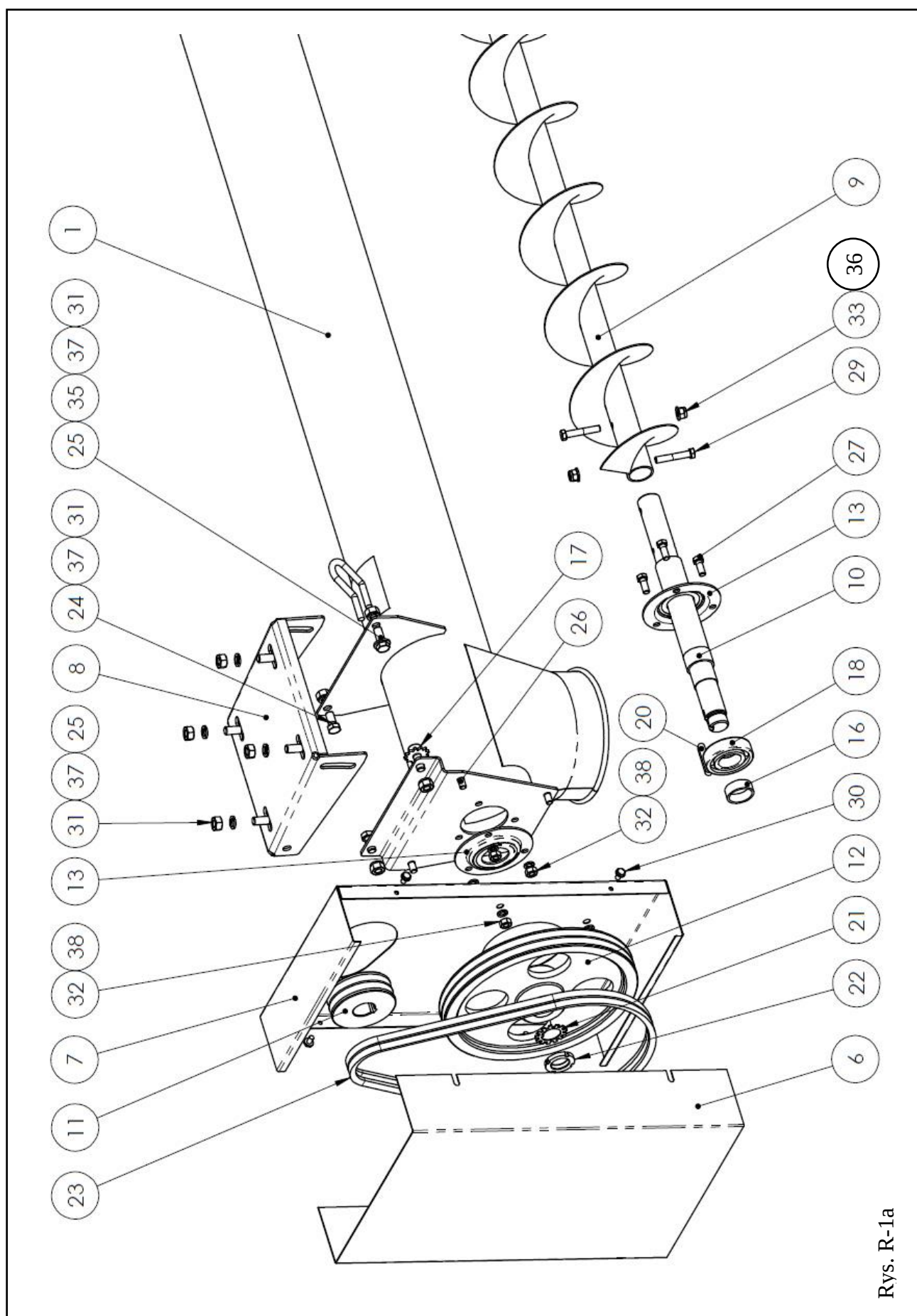
SPIS TABLIC KATALOGU

Numer rysunku	Numer tablicy tekstowej	Nazwa części	Numer zespołu	Strona
R-1a-c	T-1	Przenośnik ślimakowy T 206/2 (bez instalacji elektrycznej)	-	22
R-2	T-2	Instalacja elektryczna	-	26
R-3	T-3	Rama	7206/01-00-000/7	28
Wypożyczenie na zamówienie				
R-4	T-4	Segment przedłużający - 2m - 1m	7206/03-00-00/1 7206/04-00-000/1	30
R-5	T-5	Kosz zasypowy	7206/19-00-000/2	32
R-6	T-6	Uchwyt bortowy	-	34
Wypożyczenie na zamówienie wspólne dla T 206/2 oraz T 206/3				
R-7	T-7	Wysyp obrotowy	7206/06-00-000/1	36
R-8	T-8	Wysyp elastyczny	7206/61-07-000	38
R-9	T-9	Workownik	-	40
R-10	T-10	Wózek duży	7206/90-00-000/1	42

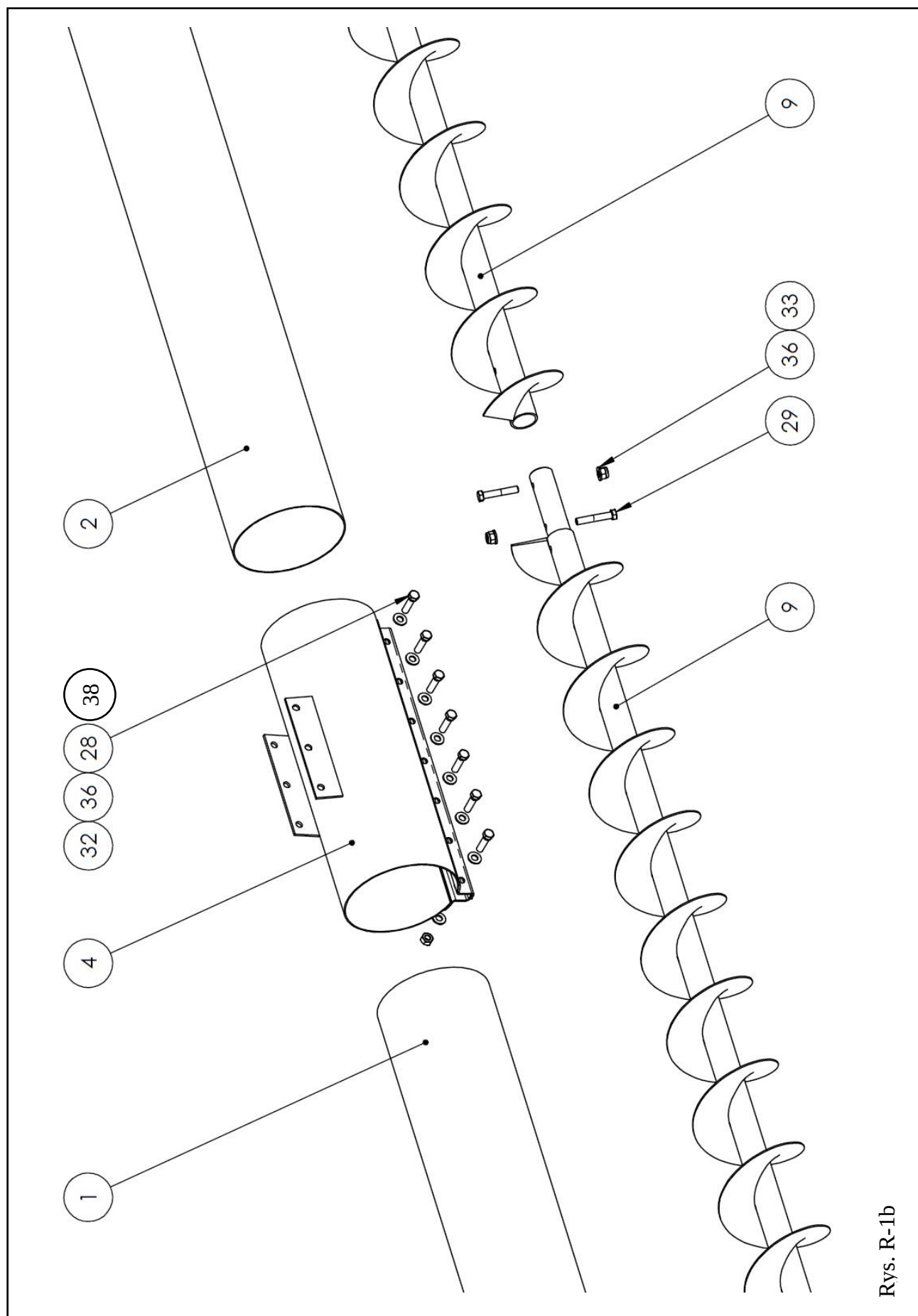
PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY T 206/2
(bez instalacji elektrycznej)

Tablica T-1

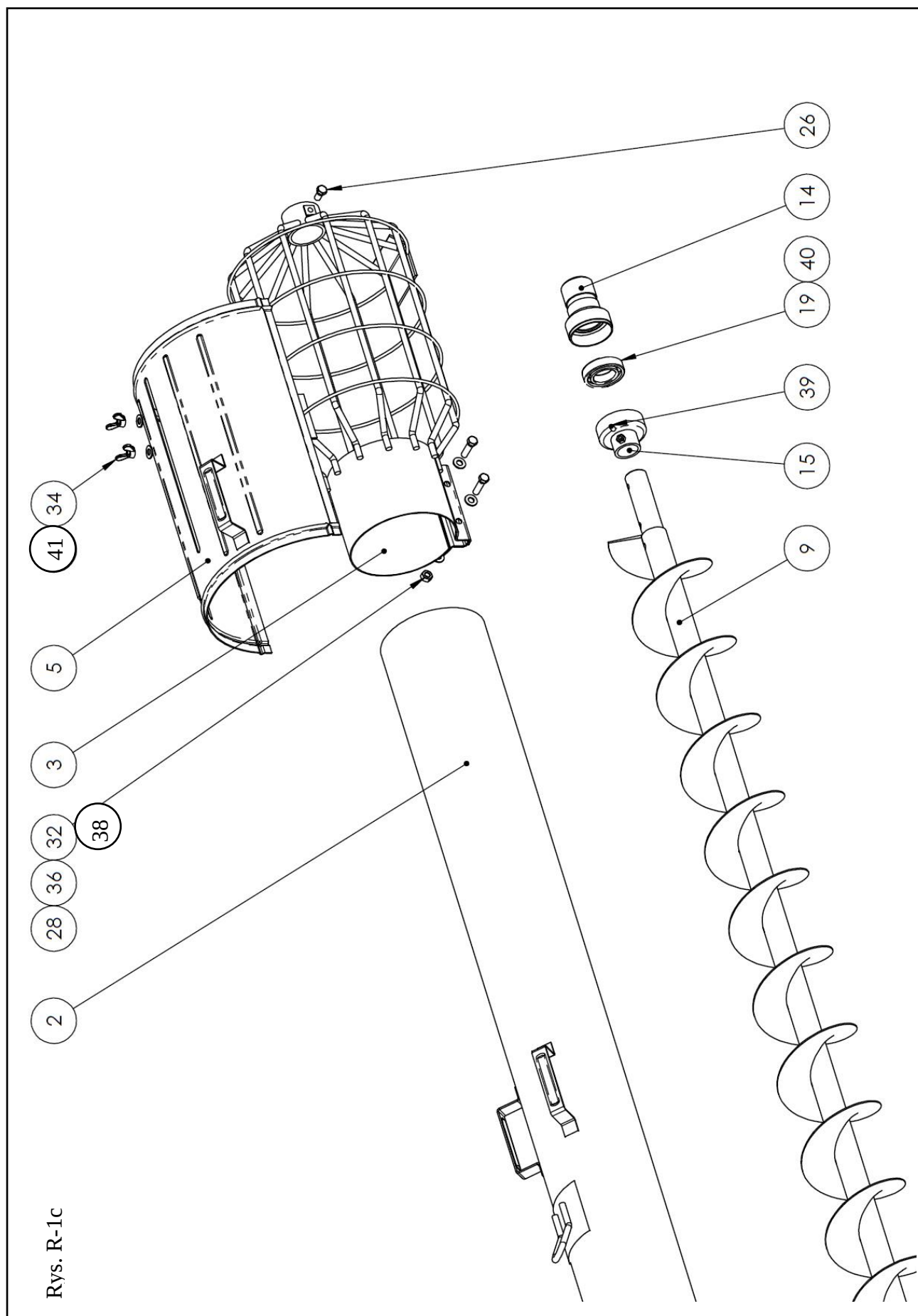
Poz. na rys.	Nr katalogowy lub nr normy	Nazwa części lub oznaczenie wg normy	Liczba szt. w zespole
1	7206/02-00-000/6	Obudowa ślimaka górna	1
2	7206/00-00-300/3	Obudowa ślimaka dolna	1
3	7206/07-00-000/1	Kosz osłaniający	1
4	7206/55-04-000	Obejma wspornika	1
5	7206/00-00-600	Przesłona kpl	1
6	7206/00-00-200/1	Oslona napędu	1
7	7206/00-00-203/1	Ściana wewnętrzna osłony	1
8	7206/00-00-100/5	Podstawa silnika kpl	1
9	7206/00-00-400/2	Ślimak	2
10	7206/00-00-017/2	Walek napędowy	1
11	7206/00-00-019/1	Koło pasowe silnika + wkręt doc.M6x12	1
12	7206/00-00-016/2	Koło pasowe duże	1
13	7206/00-00-002/1	Obudowa łożyska	2
14	7206/07-01-001/3	Obudowa łożyska	1
15	7206/07-01-100	Oslonka kpl	1
16	7458/00-00-005	Tulejka dystansowa	1
17	7206/00-00-700	Napinacz	1
18	PN-/M-86100	Łożysko kulkowe 6206-2RS	1
19	PN-/M-86100	Łożysko kulkowe 6006-2RS	1
20	PN-/M-85005	Wpust pryzmatyczny A 8x7x45	1
21	PN-/M-86482	Podkładka zębata MB5	1
22	PN-/M-86478	Nakrętka łożyskowa KM5	1
23	PN-EN ISO 4184	Pas klinowy SPZ 1037	2
24	PN-85/M-82105	Śruba M10x20 Fe/Zn5	2
25	PN-85/M-82105	Śruba M10x25 Fe/Zn5	5
26	PN-85/M-82105	Śruba M8x16 Fe/Zn5	5
27	PN-85/M-82105	Śruba M8x20 Fe/Zn5	3
28	PN-85/M-82105	Śruba M8x30 Fe/Zn5	9
29	PN-85/M-82101	Śruba M8x45-8.8-A Fe/Zn5	4
30	DIN 7500D	Wkręt samoformujący M6x10	4
31	PN-86/M-82144	Nakrętka M10 Fe/Zn5	8
32	PN-86/M-82144	Nakrętka M8 Fe/Zn5	16
33	PN-86/M-82175	Nakrętka samozab. M8 Fe/Zn5	4
34	PN-86/M-82439	Nakrętka skrzydełkowa M8 Fe/Zn5	2
35	PN-/M-82005	Podkładka 10,5 Fe/Zn5	5
36	PN-/M-82005	Podkładka 8,4 Fe/Zn5	26
37	PN-/M-82008	Podkładka Z 10,2 Fe/Zn5	8
38	PN-/M-82008	Podkładka Z 8,2 Fe/Zn5	16
39	PN-/M-82273	Wkręt dociskowy M6x8 Fe/Zn5	1
40	7206/07-01-002/1	Tuleja	1
41	PN-/M-82030	Podkładka 8,5 Fe/Zn5	2



Rys. R-1a



Rys. R-1b

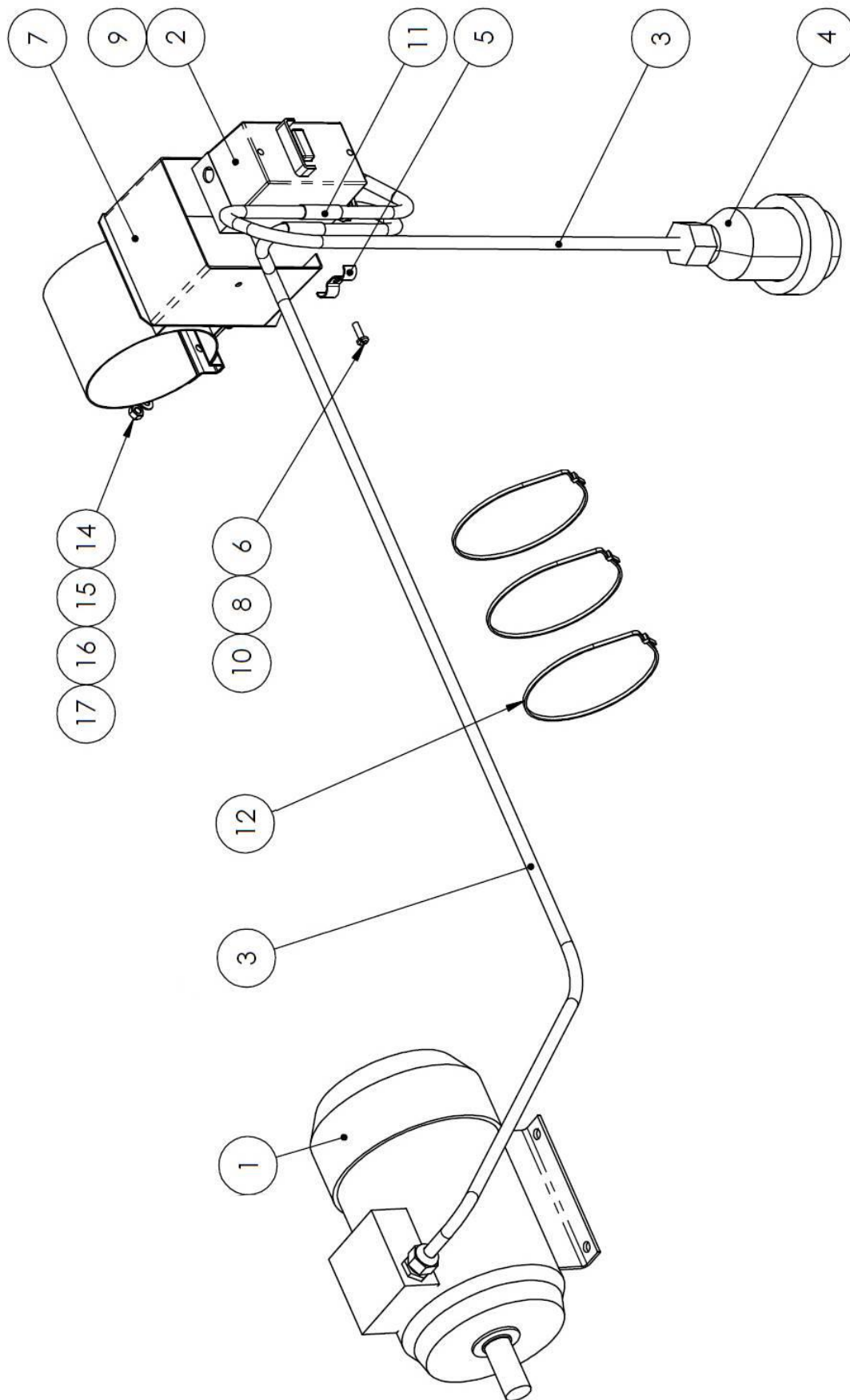


Rys. R-1c

**INSTALACJA
ELEKTRYCZNA**
Tablica T-2

Poz. na rys.	Nr katalogowy lub nr normy	Nazwa części lub oznaczenie wg normy	Liczba szt. w zespole
1	ID 29493	Silnik elektryczny Sg100L-4A; 2,2 kW; 1420 obr/min	1
2	ID 104827 ID 29869 ID 30361	Wyłącznik silnikowy o zakresie 4-6,3 A Obudowa natablicowa MBS 32; IP-55 Wyzwalacz podnapięciowy 400V/50Hz	1
3	7206/17-00-200/1	Przewód zasilający	1
4	ID 29500	Wtyczka 4-bolcowa 3P+PE 16A/IP-67	1
5	7206/52-00-001	Skobelek	1
6	PN-/M-82215	Wkręt M6x14-Fe/Zn5	1
7	7206/17-01-000	Podstawa wyłącznika kpl	1
8	PN-/M-82144	Nakrętka M6-5-B-Fe/Zn5	1
9	PN-/E-93603	Dławik PG-16	2
10	PN-/M-82024	Podkładka 6,4 Fe/Zn5	1
11	ID 29502	Rurka igielitowa Ø 12x1 L-40	2
12	ID 30470	Opaska zaciskowa FX-500W	4
13			
14	PN-/M-82105	Śruba M8x30-B-5,6-Fe/Zn5	2
15	PN-/M-82144	Nakrętka M8-B-Fe/Zn5	2
16	PN-/M-82005	Podkładka 8,4 Fe/Zn5	4
17	PN-/M-82008	Podkładka spręż. 8,2 Fe/Zn5	2

Instalacja elektryczna



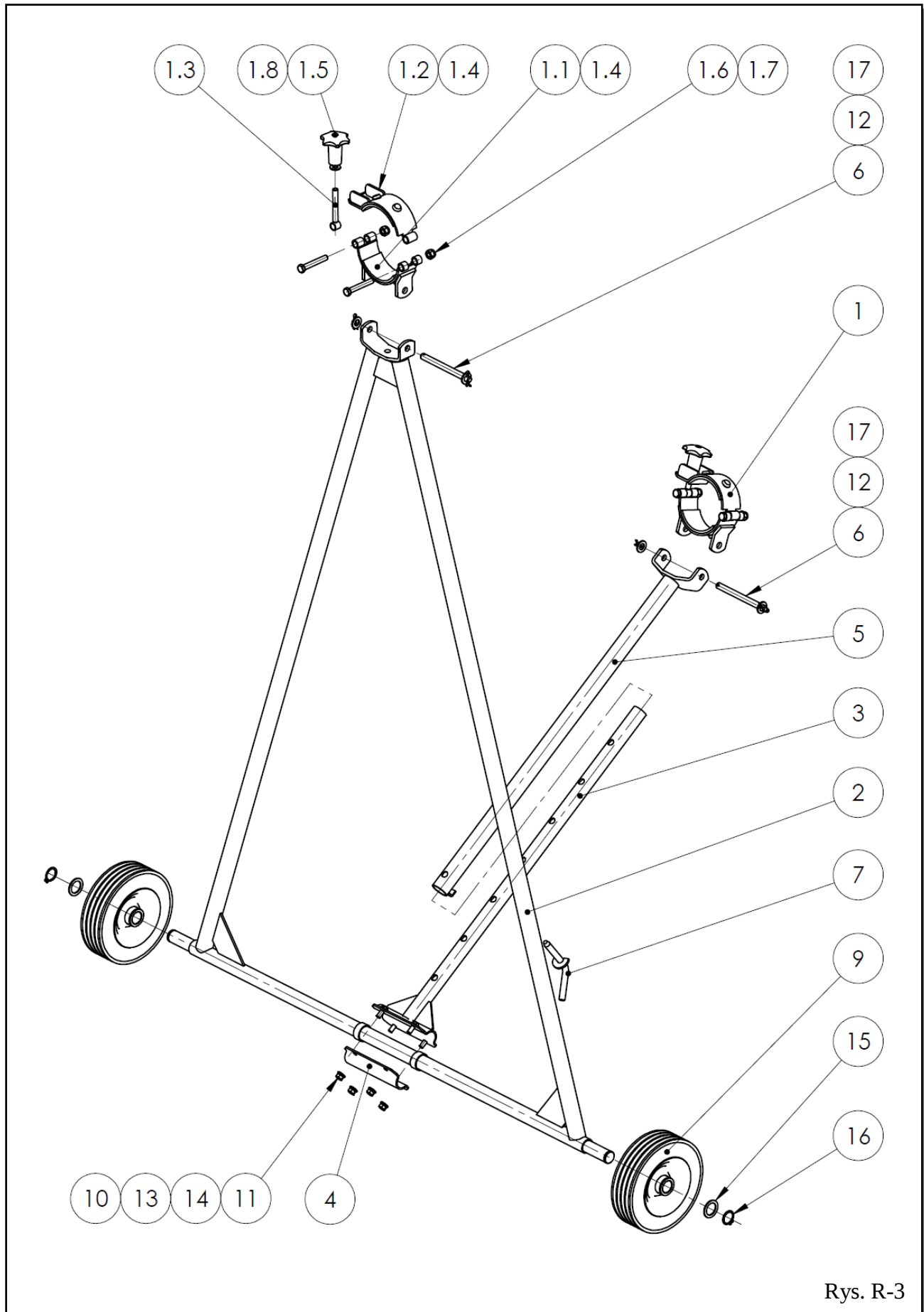
Rys. R-2

RAMA

Zespół 7206/01-00-000/7

Tablica T-3

Poz. na rys.	Nr katalogowy lub nr normy	Nazwa części lub oznaczenie wg normy	Liczba szt. w zespole
1	7206/23-00-000/1	Klamra fi 140 kpl.	2
1.1	7206/01-04-000/1	Klamra dolna kpl.	1
1.2	7206/01-05-000/1	Klamra górna kpl.	1
1.3	ID 118580	Śruba oczkowa M10x80	1
1.4	ID 29765	Nakładka gumowa	2
1.5	ID 110949	Rękojeść gwiazdowa typ C 60	1
1.6	PN-/M-82101	Śruba M10x65-5.8 Fe/Zn5	2
1.7	PN-/M-82175	Nakrętka samozab. M10 Fe/Zn5	2
1.8	PN-/M-82005	Podkładka 10,5 Fe/Zn5	1
2	7206/01-01-000/2	Rama	1
3	7206/01-01-100	Przedłużacz wspornika kpl	1
4	7206/01-01-008	Nakładka	1
5	7206/01-02-000/4	Wspornik kpl	1
6	7206/01-00-001	Sworzeń	2
7	7206/51-02-000/1	Przetyczka kpl	1
8			
9	ID 30484	Koło metal - guma Ø200x55; symbol: Ø200; 69F	2
10	PN-EN ISO 4017	Śruba M8x20-5.6-A	4
11	PN-EN ISO 4032	Nakrętka M8-6-A Fe/Zn5	4
12	PN-/M-82005	Podkładka 13 Fe/Zn5	4
13	PN-/M-82005	Podkładka 8,4 Fe/Zn5	8
14	PN-/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2 Fe/Zn5	4
15	DIN 988	Podkładka dystansowa 26x37x2 oc	2
16	PN-/M-85111	Pierścień osadczy sprężynujący Z 25	2
17	PN-EN ISO 1234	Zawleczka 4x25 St	4



Rys. R-3

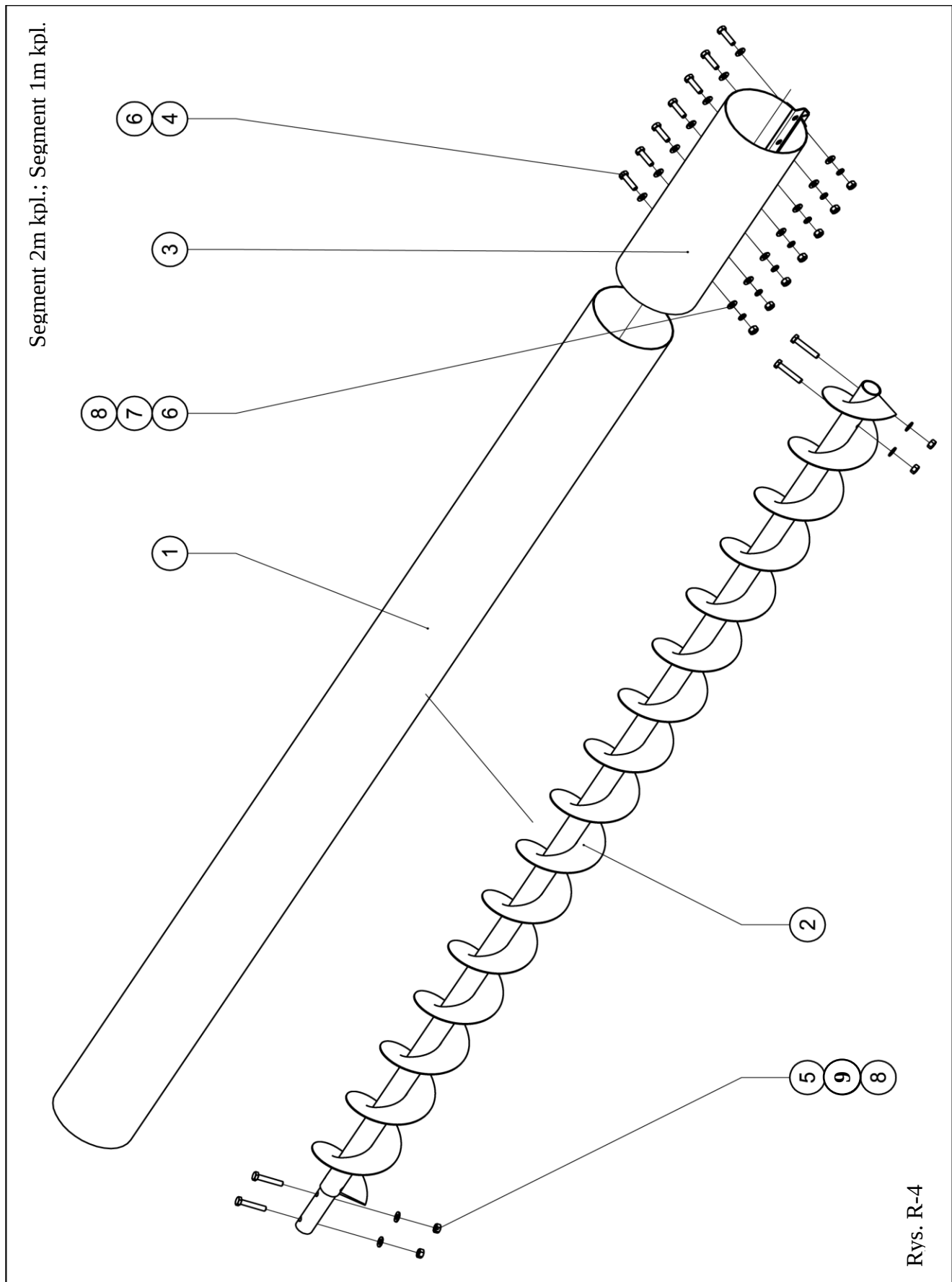
WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE

SEGMENT 2m kpl.
SEGMENT 1m kpl.

Zespół 7206/03-00-000/1
7206/04-00-000/1

Tablica T-4

Poz. na rys.	Nr katalogowy lub nr normy	Nazwa części lub oznaczenie wg normy	Liczba szt. w zespole
Segment 2m kpl. 7206/03-00-000/1			
1	7206/03-00-100/1	Obudowa ślimaka	1
2	7206/00-00-400/2	Ślimak	1
3	7206/08-00-000	Obejma zaciskowa kpl. L400	1
4	PN-/M-82105	Śruba M8x30-5,8-B Fe/Zn5	7
5	PN-/M-82101	Śruba M8x45-8,8-A Fe/Zn5	2
6	PN-/M-82008	Podkładka sprężysta Z 8,2 Fe/Zn5	7
7	PN-/M-82144	Nakrętka M8-5-B Fe/Zn5	7
8	PN-/M-82005	Podkładka 8,4 Fe/Zn5	16
9	PN-/M-82175	Nakrętka samozab. M8 Fe/Zn5	2
Segment 1m kpl. 7206/04-00-000/1			
1	7206/04-00-100/1	Obudowa ślimaka	1
2	7206/04-00-200	Ślimak	1
3	7206/08-00-000	Obejma zaciskowa kpl. L400	1
4	PN-/M-82105	Śruba M8x30-5,8-B- Fe/Zn5	7
5	PN-/M-82101	Śruba M8x45-8,8-B- Fe/Zn5	2
6	PN-/M-82008	Podkładka sprężysta Z 8,2 Fe/Zn5	7
7	PN-/M-82144	Nakrętka M8-5-B Fe/Zn5	7
8	PN-/M-82005	Podkładka 8,4 Fe/Zn5	16
9	PN-/M-82175	Nakrętka samozab. M8 Fe/Zn5	2



WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE

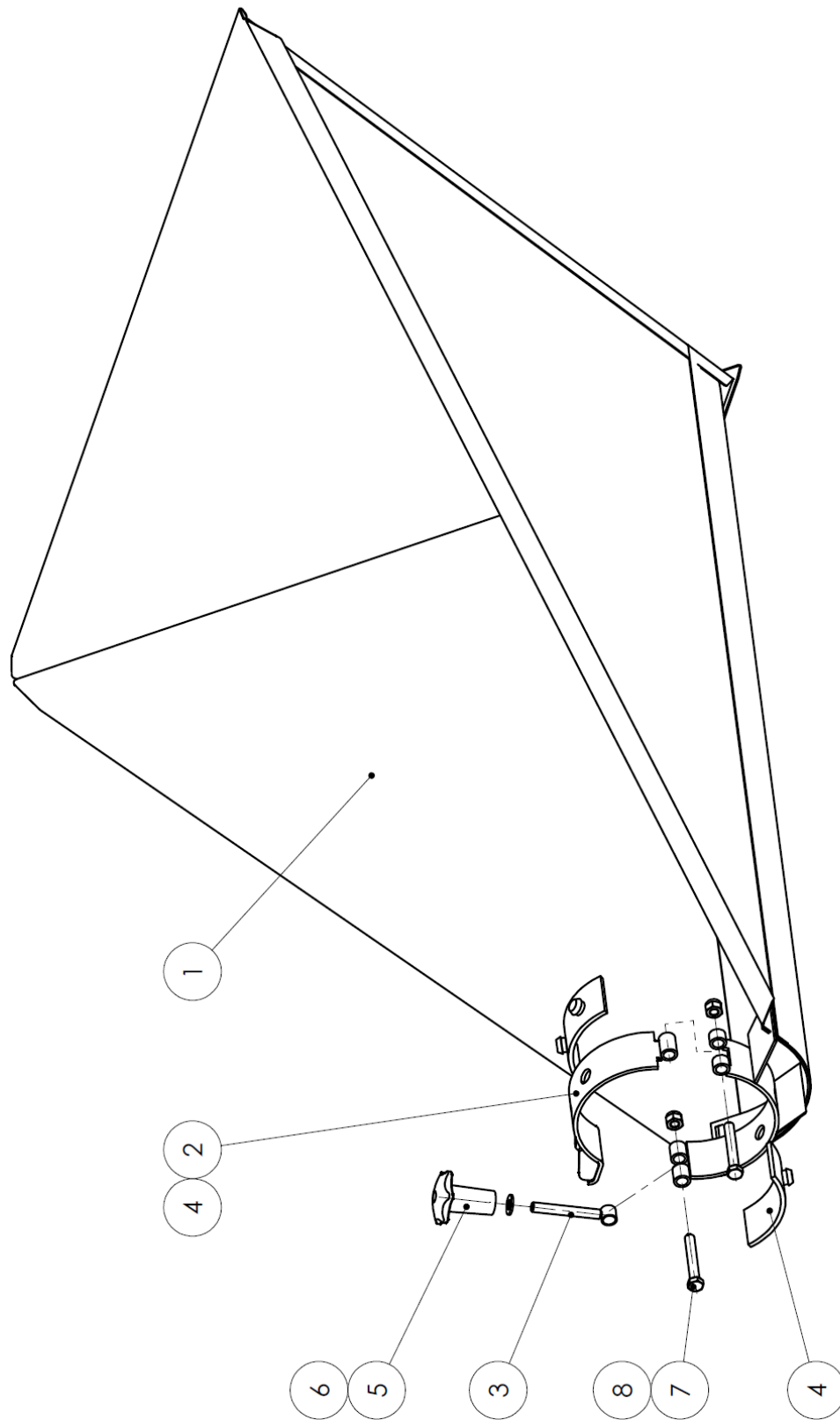
KOSZ ZASYPOWY

Zespół 7206/19-00-000/2

Tablica T-5

Poz. na rys.	Nr katalogowy lub nr normy	Nazwa części lub oznaczenie wg normy	Liczba szt. w zespole
1	7206/19-01-000/2	Płaszcz kosza zasypowego	1
2	7206/01-05-000/1	Klamra górna kpl.	1
3	ID 118580	Śruba oczkowa M10x80	1
4	ID 29765	Nakładka gumowa	2
5	ID 110949	Rękojeść gwiazdowa typ C 60	1
6	PN-/M-82005	Podkładka 10,5 Fe/Zn5	1
7	PN-EN ISO 4014	Śruba M10x65 Fe/Zn5	2
8	PN-EN ISO 7040	Nakrętka M10 Fe/Zn5	2

Kosz zasypowy



Rys. R-5

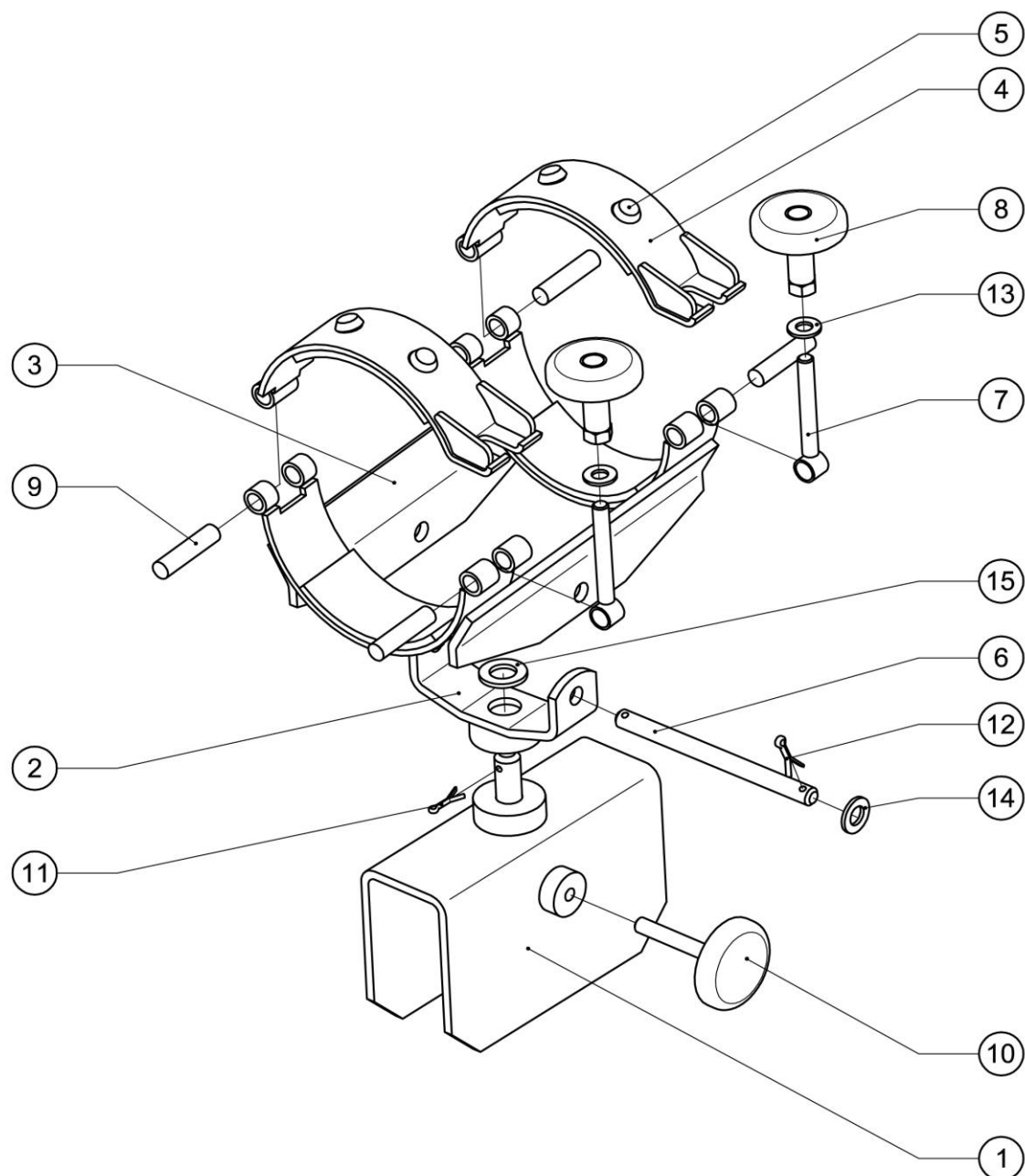
WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE

UCHWYT BORTOWY

Tablica T-6

Poz. na rys.	Nr katalogowy lub nr normy	Nazwa części lub oznaczenie wg normy		Liczba szt. w zespole
1	7206/63-01-000	Obejma uchwytu kpl.		1
2	7206/63-02-000	Jarzmo kpl.		1
3	7206/51-10-100	Klamra podwójna	T 206/2	1
	7206/31-03-000	Klamra dolna kpl.	T 206/3	1
4	7206/01-05-000/1	Klamra górna kpl.	T 206/2	2
	7206/31-04-000		T 206/3	1
5	ID 29765	Nakładka gumowa	T 206/2	4
			T 206/3	2
6	7206/51-00-003	Sworzeń		1
7	ID 118580	Śruba oczkowa M10x80	T 206/2	2
			T 206/3	1
8	ID 110949	Rękojeść gwiazdowa typ C60	T 206/2	2
			T 206/3	1
9	PN-/M-82101 PN-/M-82175	Śruba M10x65-5,8-Fe/Zn5, Nakrętka M10-Fe/Zn5	T 206/2	4
			T 206/3	2
10	ID 110718	Rękojeść gwiazdowa z trzpieniem d50/M10x70		1
11	PN-/M-82001	Zawlecza S-Zn-3,2x20		1
12	PN-/M-82001	Zawlecza S-Zn-4x25		2
13	PN-/M-82005	Podkładka 10,5 Fe/Zn5	T 206/2	2
			T 206/3	1
14	PN-/M-82005	Podkładka 13 Fe/Zn5		2
15	PN-/M-82005	Podkładka 17 Fe/Zn5		1

Uchwyt bortowy



Rys. R-6

WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE

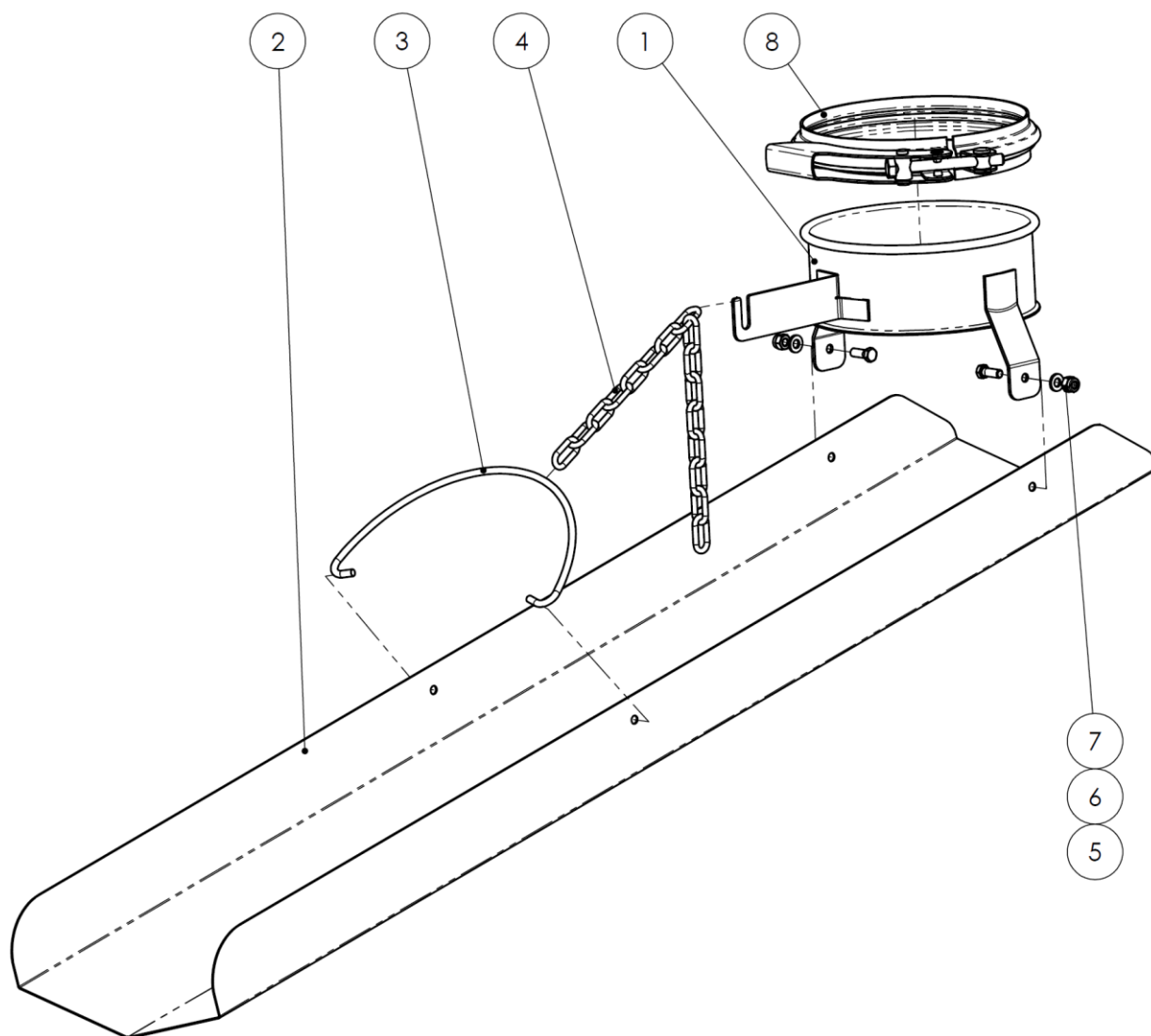
WYSYP OBROTOWY

Zespół 7206/06-00-000/1

Tablica T-7

Poz. na rys.	Nr katalogowy lub nr normy	Nazwa części lub oznaczenie wg normy	Liczba szt. w zespole
1	7206/06-02-000/2	Obejma wysypu	1
2	7206/06-00-001/1	Rynna	1
3	7206/06-00-002	Pałak	1
4	BN-/5027-02-1	Łańcuch ZPKB-4 ocynkowany	1
5	PN-EN ISO 4017	Śruba M6x16 Fe/Zn5	2
6	PN-M-82005	Podkładka 6,4 Fe/Zn5	2
7	PN-EN ISO 7040	Nakrętka M6 Fe/Zn5	2
8	7378/07-00-000/1	Opaska kpl. ø160	1

Wysyp obrotowy



Rys. R-7

WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE

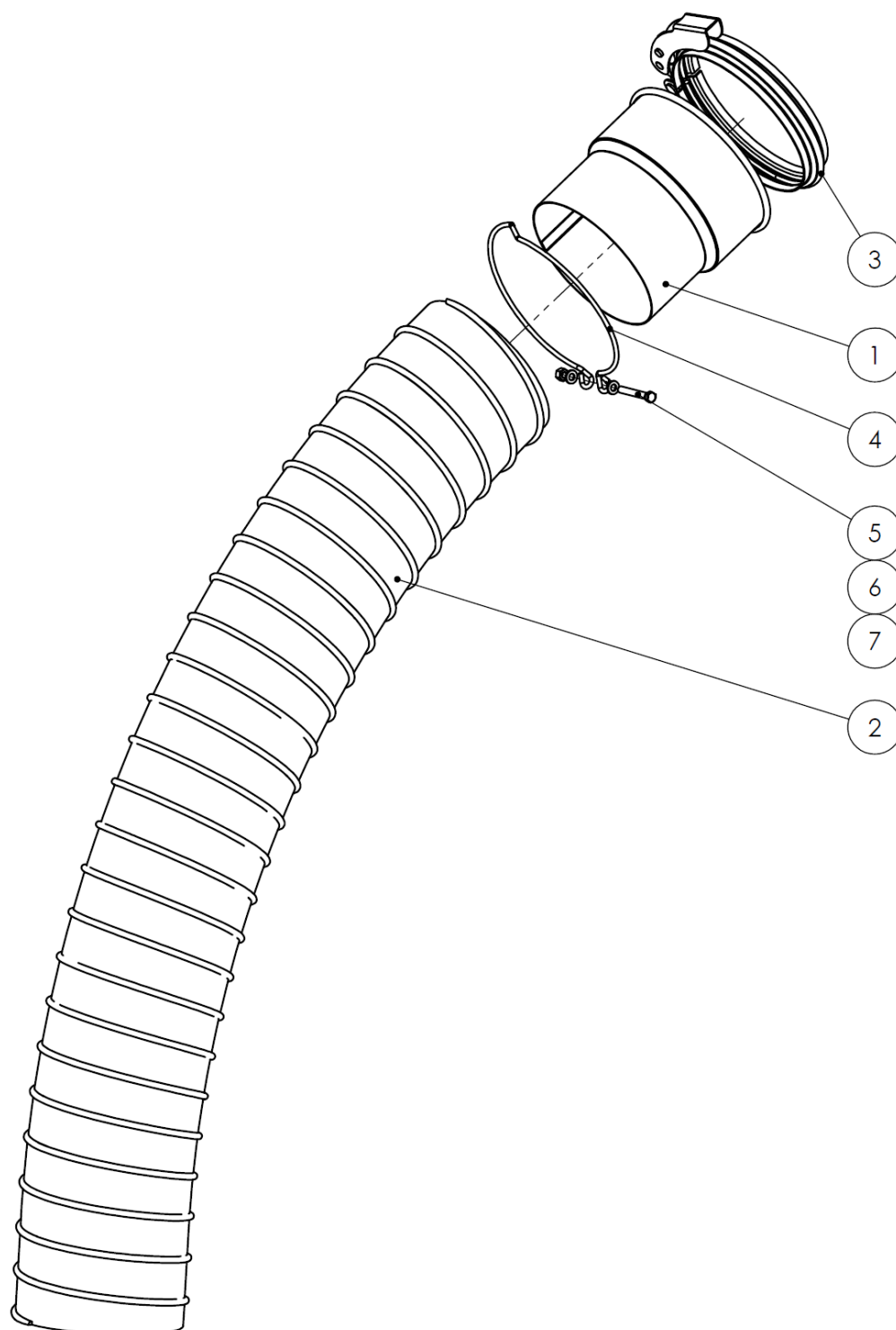
WYSYP ELASTYCZNY

Zespół 7206/61-07-000

Tablica T-8

Poz. na rys.	Nr katalogowy lub nr normy	Nazwa części lub oznaczenie wg normy	Liczba szt. w zespole
1	7207/05-02-000	Redukcja	1
2	ID 29656	Wąż elastyczny ø150 L-1000	1
3	7378/07-00-000/1	Opaska kpl. ø160	1
4	7449/09-00-101	Drut opaski	1
5	PN-EN ISO 4017	Śruba M6x40 Fe/Zn5	1
6	PN-M-82005	Podkładka 6,4 Fe/Zn5	2
7	PN-EN ISO 4032	Nakrętka M6 Fe/Zn5	1

Wysyp elastyczny



Rys. R-8

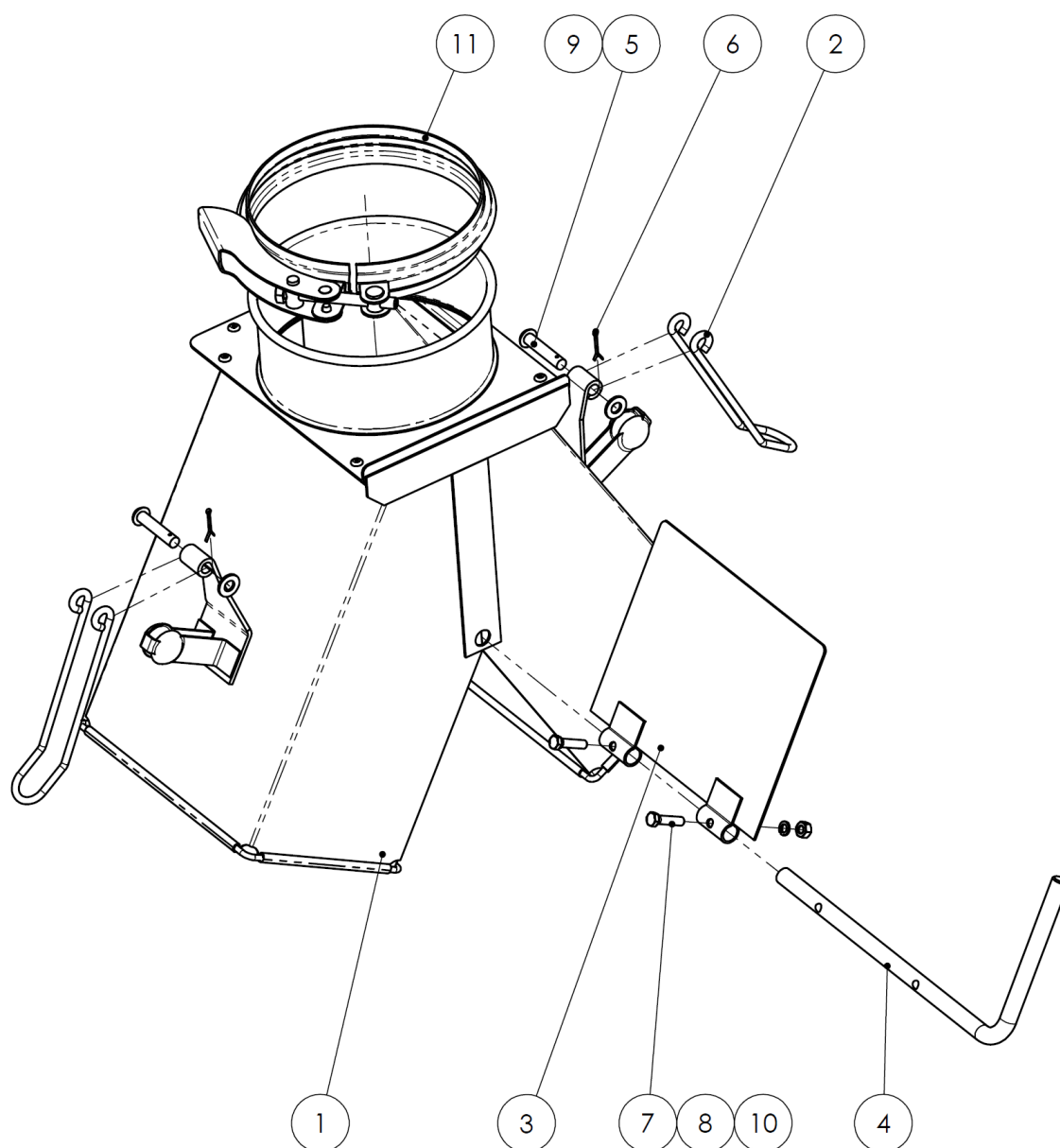
WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE

WORKOWNIK

Tablica T-9

Poz. na rys.	Nr katalogowy lub nr normy	Nazwa części lub oznaczenie wg normy	Liczba szt. w zespole
1	7206/05-01-000	Workownik podwójny	1
	7206/05-00-100	Redukcja workownika (Ø160mm)	1
2	7206/05-01-102	Zaciskacz	2
3	7206/05-03-000	Przegroda	1
4	7206/05-00-001	Dźwignia przegrody	1
5	7206/05-01-104	Nit 8x40 z otworem	2
6	PN-EN ISO 1234	Zawlecza S-Zn 2x20	2
7	PN-EN ISO 4017	Śruba M6x25 Fe/Zn5	2
8	PN-M-82008	Podkładka sprężysta Z 6,1	2
9	PN-M-82005	Podkładka 8,4 Fe/Zn5	2
10	PN-EN ISO 4032	Nakrętka M6 Fe/Zn5	2
11	7378/07-00-000/1	Opaska kpl. ø160	1

Workownik



Rys. R-9

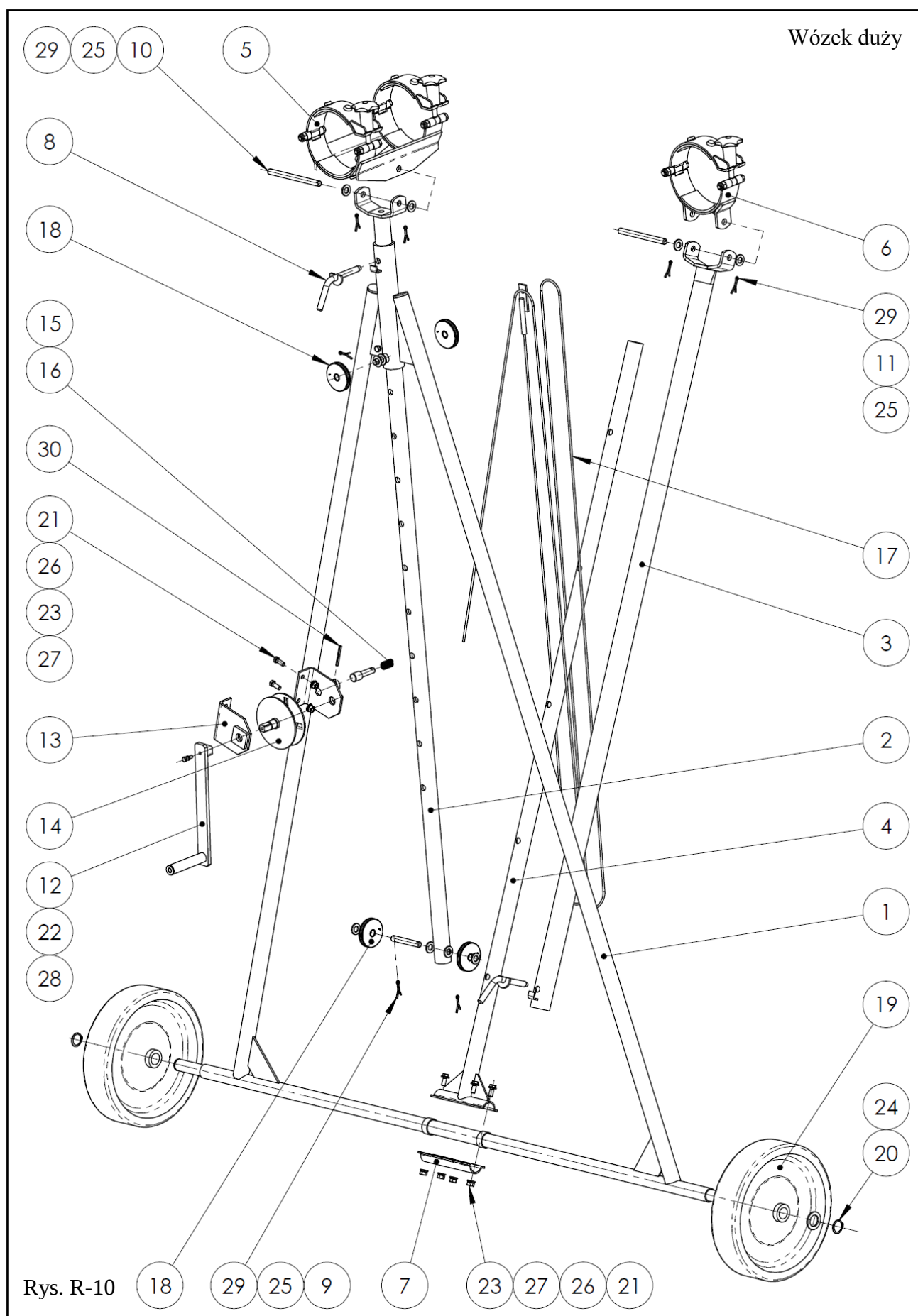
WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE

WÓZEK DUŻY

Zespół 7206/90-00-000/1

Tablica T-10

Poz. na rys.	Nr katalogowy lub nr normy	Nazwa części lub oznaczenie wg normy		Liczba szt. w zespole
1	7206/90-00-100	Rama przednia kpl		1
2	7206/90-00-300	Wspornik przedni kpl		1
3	7206/90-00-200	Wspornik tylny kpl		1
4	7206/90-00-400	Łącznik kpl.		1
5	7206/31-00-000/1	Klamra Ø100 kpl	do: T 206/3	1
	7206/51-10-000/1	Klamra podwójna Ø140 kpl	do: T 206/2	
6	7206/31-00-000/1	Klamra Ø100 kpl	do: T 206/3	1
	7206/23-00-000/1	Klamra Ø140 kpl	do: T 206/2	
7	7206/01-01-008	Nakładka		1
8	7206/51-02-000/1	Przetyczka kpl		2
9	7206/51-00-007	Sworzeń L84		1
10	7206/51-00-003	Sworzeń L155		1
11	7206/01-00-001	Sworzeń L140		1
12	7206/51-11-000	Korba kpl		1
13	7206/51-00-006/1	Pokrywka II		1
14	7206/51-06-000	Walek kpl		1
15	7206/51-00-005	Zapadka		1
16	7206/51-00-009	Sprężyna		1
17	7206/51-07-000	Linka kpl		1
18	ID 107787	Rolka metalowa D=59mm; CM59/6Ł		4
19	ID 30468	Koło metalowo gumowe Ø300x75		2
20	PN-/M-85111	Pierścień osadczy spręż. Z 25		2
21	PN-/M-82105	Śruba M8x20 Fe/Zn5		7
22	PN-/M-82105	Śruba M6x20 Fe/Zn5		1
23	PN-/M-82144	Nakrętka M8 Fe/Zn5		7
24	7207/02-00-002	Podkładka Ø25,5		2
25	PN-/M-82005	Podkładka 13 Fe/Zn5		12
26	PN-/M-82005	Podkładka 8,4 Fe/Zn5		11
27	PN-/M-82008	Podkładka spręż. 8,2 Fe/Zn5		7
28	PN-/M-82008	Podkładka spręż. 6,1 Fe/Zn5		1
29	PN-/M-82001	Zawlecza S-Zn-4x25		8
30	PN-/M-85023	Kołek sprężysty 5x60		1



KATALOG CZĘŚCI T 206/3

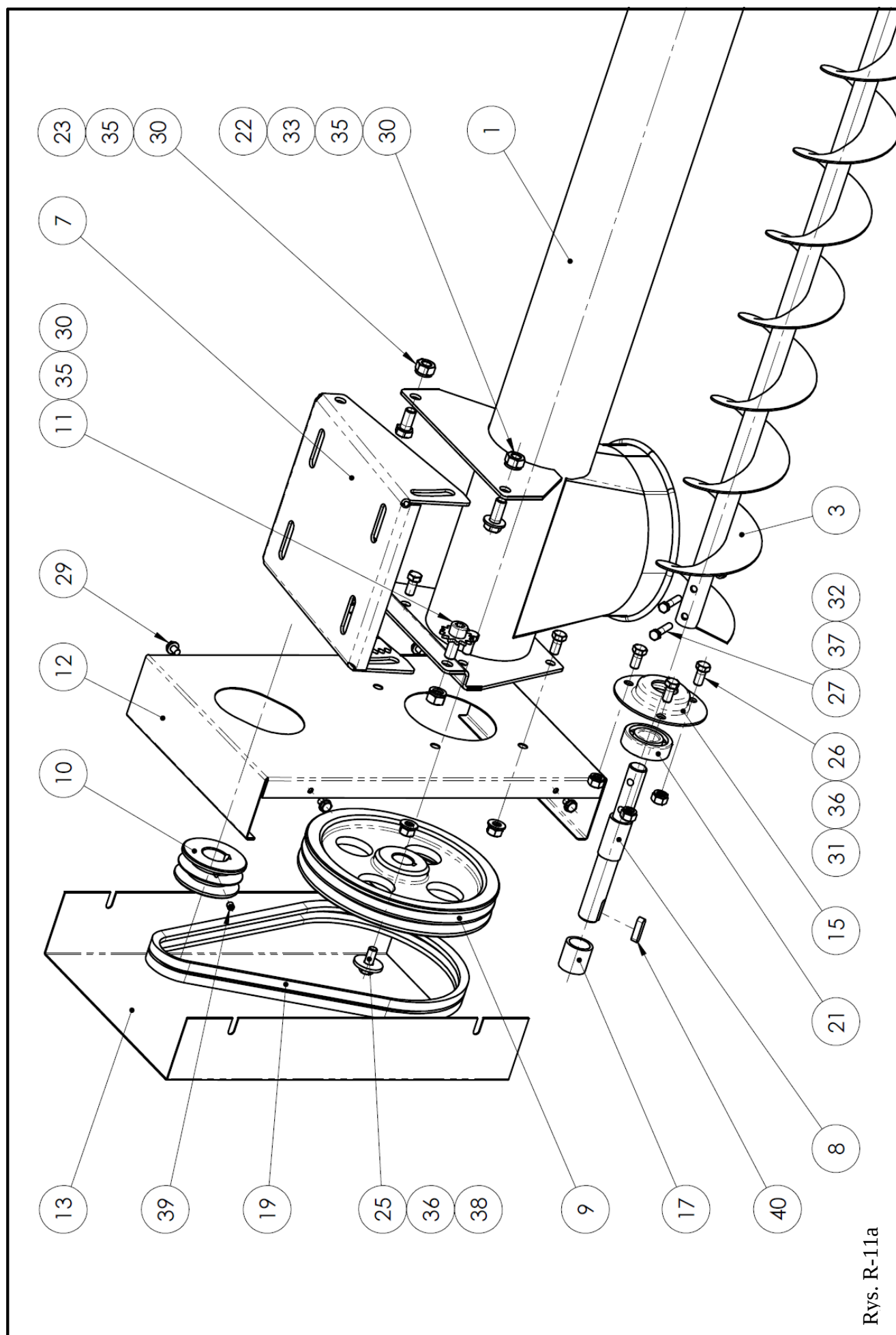
SPIS TABLIC KATALOGU

Numer rysunku	Numer tablicy tekstowej	Nazwa części	Numer zespołu	Strona
R-11a-c	T-11	Przenośnik ślimakowy T 206/3 (bez instalacji elektrycznej)	-	46
R-12	T-12	Instalacja elektryczna	-	50
R-13	T-13	Rama	7206/31-00-000/7	52
Wyposażenie na zamówienie				
R-14	T-14	Segment przedłużający - 2m	7206/43-00-000	54
		- 1m	7206/44-00-000	
R-15	T-15	Kosz zasypowy	7206/35-00-000/2	56
Wyposażenie na zamówienie wspólne dla T 206/2 oraz T 206/3				
R-7	T-7	Wysyp obrotowy	7206/06-00-000/1	36
R-8	T-8	Wysyp elastyczny	7206/61-07-000	38
R-9	T-9	Workownik	-	40
R-10	T-10	Wózek duży	7206/90-00-000/1	42

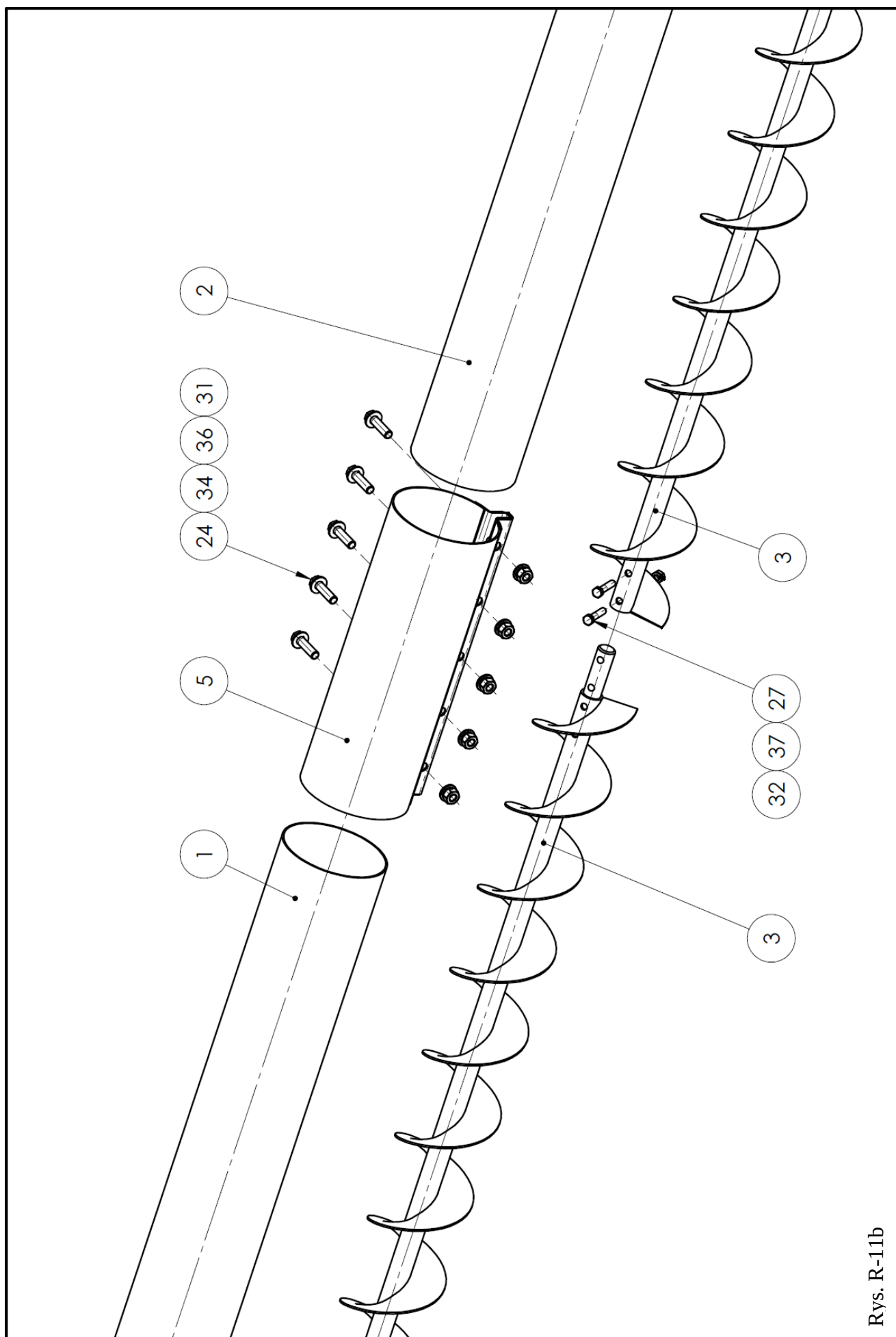
PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY T 206/3
(bez instalacji elektrycznej)

Tablica T-11

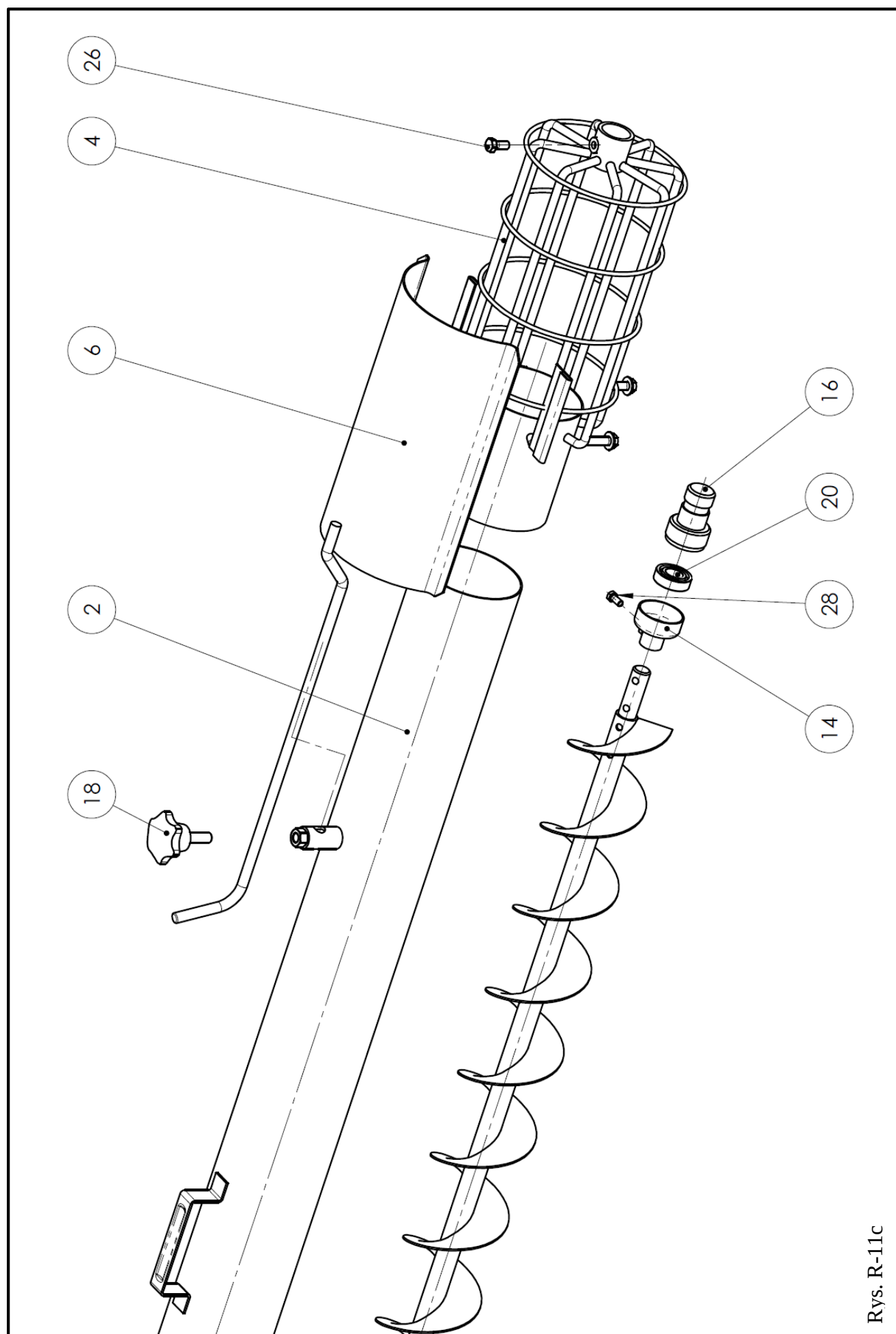
Poz. na rys.	Nr katalogowy lub nr normy	Nazwa części lub oznaczenie wg normy	Liczba szt.
1	7206/32-00-000/3	Obudowa ślimaka górna	1
2	7206/33-00-000/3	Obudowa ślimaka dolna	1
3	7206/36-00-000/1	Ślimak kpl.	2
4	7206/33-01-000/2	Kosz osłaniający	1
5	7206/45-00-000/1	Obejma zaciskowa L-300	1
6	7206/38-00-000/1	Przysłona	1
7	7206/40-00-000/3	Podstawa silnika kpl.	1
8	7206/34-00-003	Wałek napędowy	1
9	7206/42-00-000/1	Koło pasowe duże	1
10	7206/34-00-002	Koło pasowe silnika	1
11	7206/00-00-700	Napinacz	1
12	7206/39-01-000/1	Ściana wewnętrzna osłony	1
13	7206/39-00-000/1	Oslona napędu	1
14	7206/33-01-300	Oslonka kpl.	1
15	7206/30-00-001/1	Obudowa łożyska	1
16	7206/33-01-101/1	Obudowa łożyska	1
17	7206/30-00-005	Tulejka dystansowa I	1
18	ID 110716	Rękojeść gwiazdowa z trzpieniem	1
19	PN-/M-85201	Pas klinowy 2 SPZ 825	2
20	PN-/M-86100	Łożysko kulkowe 6003 – 2RS	1
21	PN-/M-86100	Łożysko kulkowe 6204 – 2RS	1
22	PN-EN ISO 4017	Śruba M10x25 ocynk.	1
23	PN-EN ISO 4017	Śruba M10x20 ocynk.	2
24	PN-EN ISO 4017	Śruba M8x30 ocynk.	7
25	PN-EN ISO 4017	Śruba M8x20 ocynk.	5
26	PN-EN ISO 4017	Śruba M8x16 ocynk.	8
27	PN-EN ISO 4014	Śruba M6x30 ocynk.	4
28	PN-/M-82315	Wkręt dociskowy M6x8	1
29	DIN 7500D	Wkręt samoformujący M6x10	4
30	PN-EN ISO 4032	Nakrętka M10 ocynk.	4
31	PN-EN ISO 4032	Nakrętka M8 ocynk.	18
32	PN-EN ISO 7040	Nakrętka samozab. M6 ocynk.	4
33	PN-/M-82005	Podkładka 10,5 ocynk.	1
34	PN-/M-82005	Podkładka 8,4 ocynk.	26
35	PN-/M-82008	Podkładka spręż. 10,2 ocynk.	4
36	PN-/M-82008	Podkładka spręż. 8,2 ocynk.	21
37	PN-/M-82005	Podkładka 6,4 ocynk.	4
38	PN-/M-82030	Podkładka okrągła 8,5 ocynk.	1
39	PN-/M-82315	Wkręt dociskowy M6x8	1
40	PN-/M-85005	Wpust pryzmatyczny A 6x6x25	1



Rys. R-11a



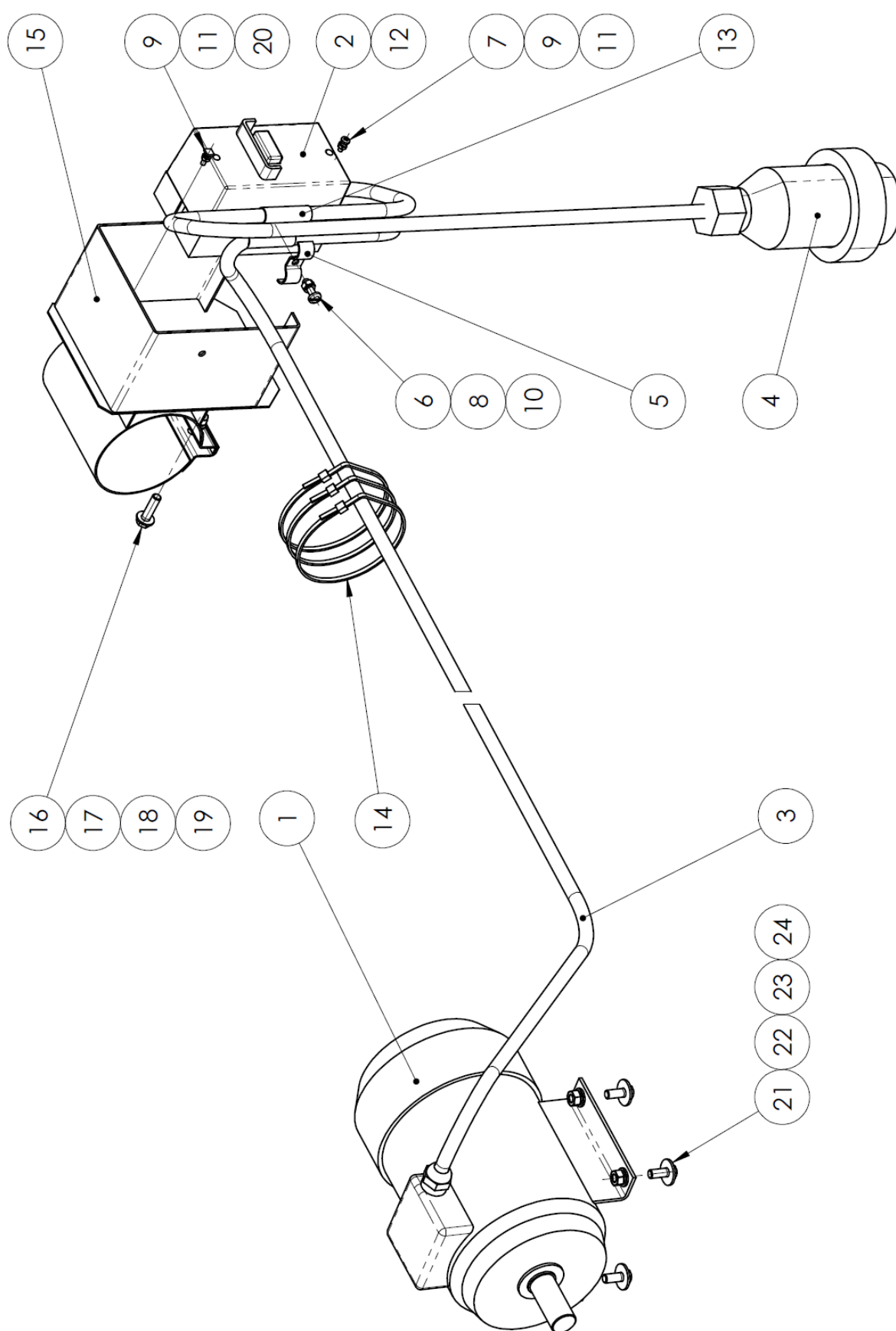
Rys. R-11b



Rys. R-11c

**INSTALACJA
ELEKTRYCZNA**
Tablica T-12

Poz. na rys.	Nr katalogowy lub nr normy	Nazwa części lub oznaczenie wg normy	Liczba szt. w zespole
1	ID 30264	Silnik elektryczny Sg 90L-4; 1,5 kW, 1420 obr/min	1
2	ID 105448 ID 29869 ID 30361	Wyłącznik silnikowy o zakresie 2,5-4 A Obudowa natablicowa MBS 32; IP-55 Wyzwalacz pod napięciowy 400V/50Hz	1
3	7206/17-00-200/1	Przewód zasilający	1
4	ID 29500	Wtyczka 4-bolcowa 3P+PE; 16A/IP-67	1
5	7206/52-00-001	Skobelek	1
6	PN-/M82215	Wkręt M6x14-Fe/Zn5	1
7	PN-/M-82205	Wkręt M4x14-Fe/Zn5	1
8	PN-/M-82144	Nakrętka M6-5-B-Fe/Zn5	1
9	PN-/M-82144	Nakrętka M4-5-B-Fe/Zn5	2
10	PN-/M-82024	Podkładka 6,4 Fe/Zn5	1
11	PN-/M-82008	Podkładka sprężysta 4,1 Fe/Zn5	2
12	PN-/E-93603	Dławik PG-16	2
13	ID 29502	Rurka igielitowa ø 12x1 L-40	2
14	ID 30470	Opaska zaciskowa FX-380W	4
15	7206/41-01-000	Podstawa wyłącznika kpl	1
16	PN-/M-82105	Śruba M8x30-B-5,6-Fe/Zn5	2
17	PN-/M-82144	Nakrętka M8-B-Fe/Zn5	2
18	PN-/M-82005	Podkładka 8,4 Fe/Zn5	4
19	PN-/M-82008	Podkładka spręż. 8,2 Fe/Zn5	2
20	ID 106588	Śruba M4x14 Fe/Zn5	1
21	PN-/M-82105	Śruba M8x20-B-5,8-Fe/Zn5	4
22	PN-/M-82144	Nakrętka M8-B-Fe/Zn5	4
23	PN-/M-82030	Podkładka okrągła 8,5 Fe/Zn5	4
24	PN-/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2 Fe/Zn5	4



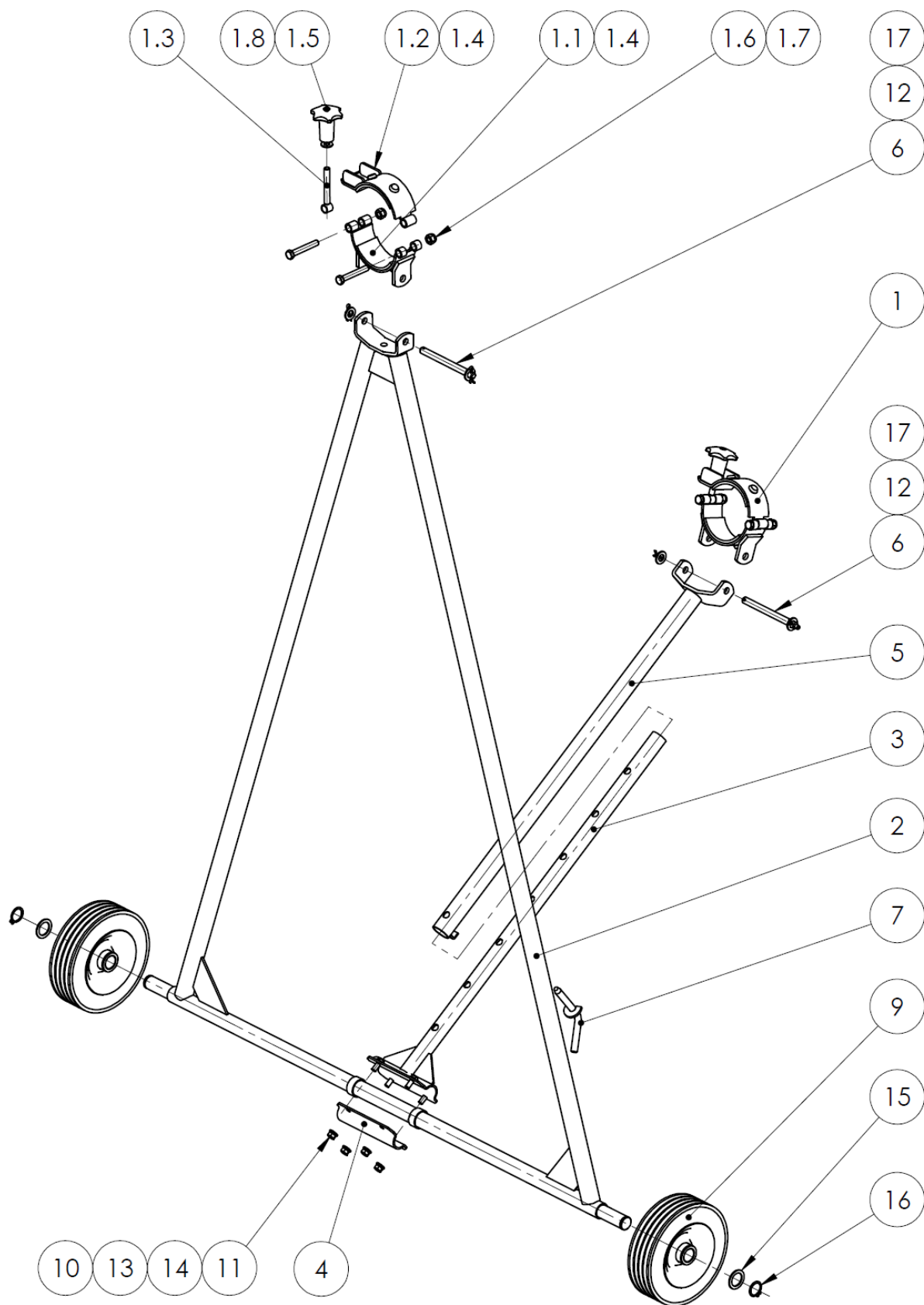
Rys. R-12

RAMA

Zespół 7206/31-00-000/7

Tablica T-13

Poz. na rys.	Nr katalogowy lub nr normy	Nazwa części lub oznaczenie wg normy	Liczba szt. w zespole
1	7206/31-00-000	Klamra fi 90 kpl.	2
1.1	7206/31-03-000	Klamra dolna kpl.	1
1.2	7206/31-04-000	Klamra górna kpl.	1
1.3	ID 118580	Śruba oczkowa M10x80	1
1.4	ID 29765	Nakładka gumowa	2
1.5	ID 110949	Rękojeść gwiazdowa typ C 60	1
1.6	PN-/M-82101	Śruba M10x65-5.8 Fe/Zn5	2
1.7	PN-/M-82175	Nakrętka samozab. M10 Fe/Zn5	2
1.8	PN-/M-82005	Podkładka 10,5 Fe/Zn5	1
2	7206/01-01-000/2	Rama	1
3	7206/01-01-100	Przedłużacz wspornika kpl	1
4	7206/01-01-008	Nakładka	1
5	7206/01-02-000/4	Wspornik kpl	1
6	7206/01-00-001	Sworzeń	2
7	7206/51-02-000/1	Przetyczka kpl	1
8			
9	ID 30484	Koło metal - guma Ø200x55; symbol: Ø200; 69F	2
10	PN-EN ISO 4017	Śruba M8x20-5.6-A	4
11	PN-EN ISO 4032	Nakrętka M8-6-A Fe/Zn5	4
12	PN-/M-82005	Podkładka 13 Fe/Zn5	4
13	PN-/M-82005	Podkładka 8,4 Fe/Zn5	8
14	PN-/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2 Fe/Zn5	4
15	DIN 988	Podkładka dystansowa 26x37x2 oc	2
16	PN-/M-85111	Pierścień osadczy sprężynujący Z 25	2
17	PN-EN ISO 1234	Zawlecza 4x25 St	4



Rys. R-13

WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE

SEGMENT 2m

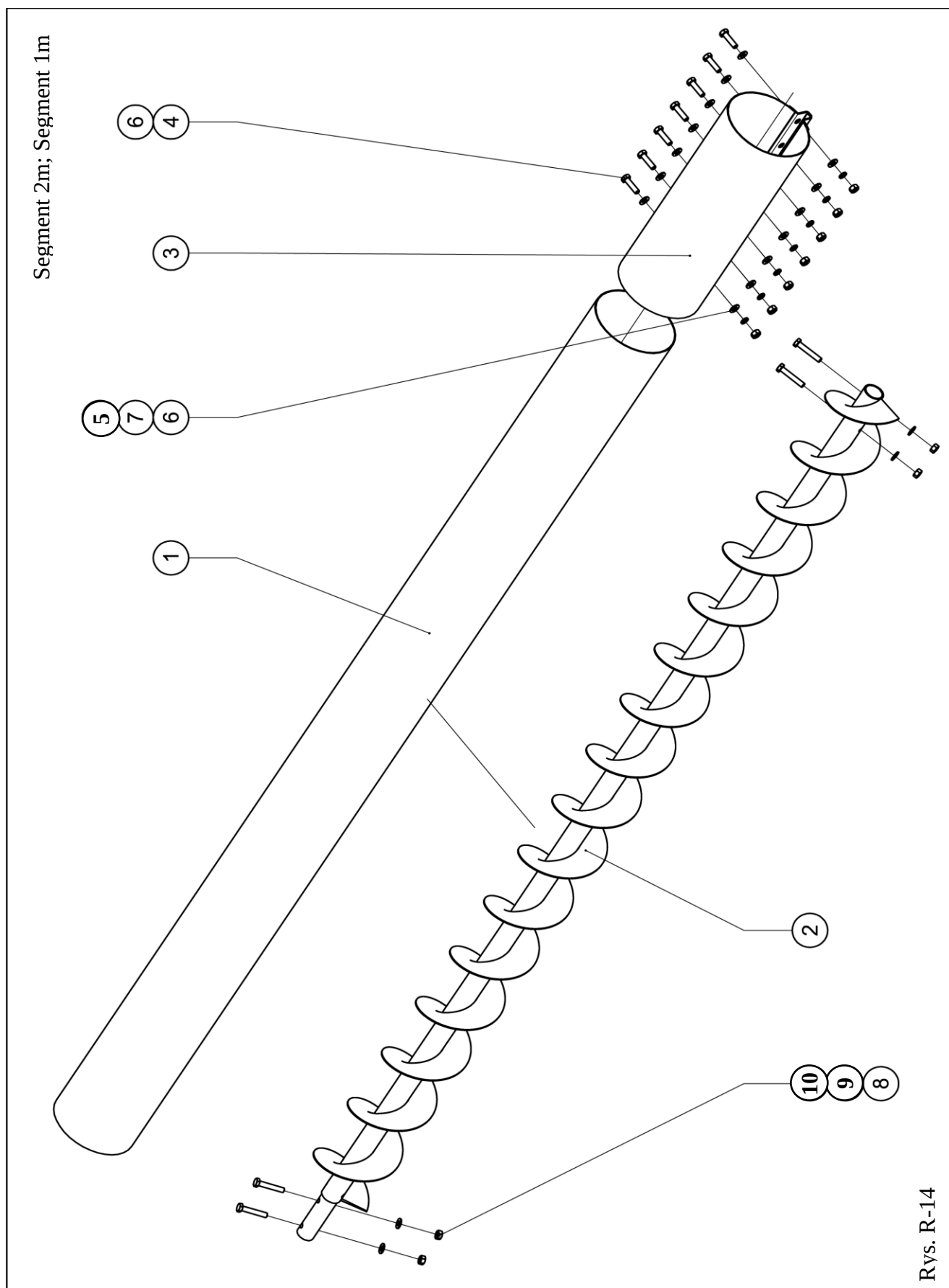
Zespół 7206/43-00-000

SEGMENT 1m

7206/44-00-000

Tablica T-14

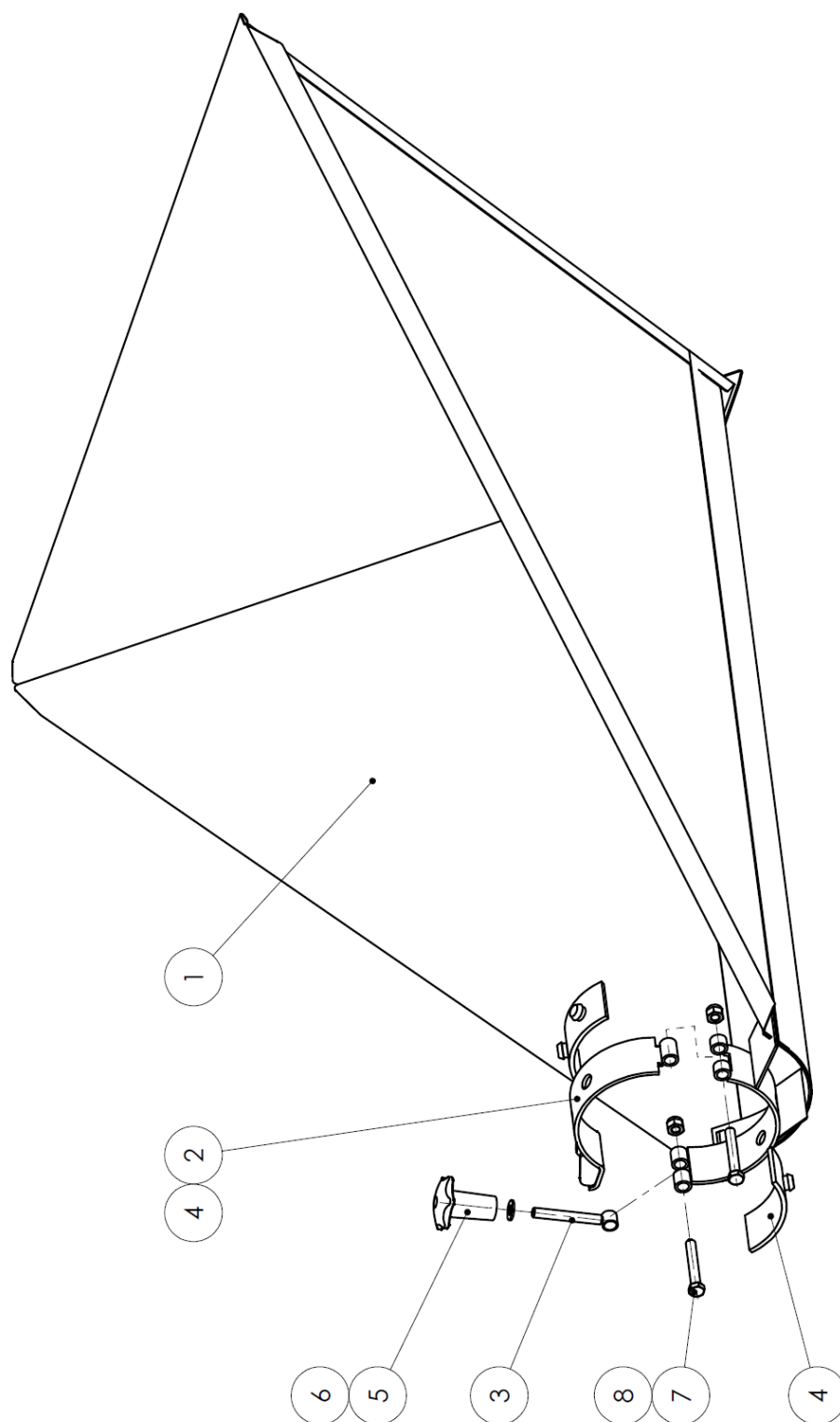
Poz. na rys.	Nr katalogowy lub nr normy	Nazwa części lub oznaczenie wg normy	Liczba szt. w zespole
Segment 2m 7206/43-00-000			
1	7206/34-00-000/1	Obudowa ślimaka	1
2	7206/36-00-000/1	Ślimak kpl.	1
3	7206/45-00-000/1	Obejma zaciskowa kpl. L300	1
4	PN-/M-82105	Śruba M8x30-5,6-B- Fe/Zn5	5
5	PN-/M-82144	Nakrętka M8 Fe/Zn5	5
6	PN-/M-82005	Podkładka 8,4 Fe/Zn5	10
7	PN-/M-82008	Podkładka spręż. 8,2 Fe/Zn5	5
8	PN-/M-82101	Śruba M6x30-8,8-B- Fe/Zn5	2
9	PN-/M-82175	Nakrętka samozab. M6 Fe/Zn5	2
10	PN-/M-82005	Podkładka 6,4 Fe/Zn5	2
Segment 1m 7206/44-00-000			
1	7206/32-00-001	Obudowa ślimaka	1
2	7206/44-00-100	Ślimak	1
3	7206/45-00-000/1	Obejma zaciskowa kpl. L300	1
4	PN-/M-82105	Śruba M8x30-5,6-B- Fe/Zn5	5
5	PN-/M-82144	Nakrętka M8 Fe/Zn5	5
6	PN-/M-82005	Podkładka 8,4 Fe/Zn5	10
7	PN-/M-82008	Podkładka spręż. 8,2 Fe/Zn5	5
8	PN-/M-82105	Śruba M6x30-8,8-B- Fe/Zn5	2
9	PN-/M-82175	Nakrętka samozab. M6 Fe/Zn5	2
10	PN-/M-82005	Podkładka 6,4 Fe/Zn5	2



WYPOSAŻENIE NA ZAMÓWIENIE**KOSZ ZASYPOWY****Zespół 7206/35-00-000/2****Tablica T-15**

Poz. na rys.	Nr katalogowy lub nr normy	Nazwa części lub oznaczenie wg normy	Liczba szt. w zespole
1	7206/35-01-000/2	Płaszcz kosza zasypowego	1
2	7206/31-04-000	Klamra górna kpl.	1
3	ID 118580	Śruba oczkowa M10x80	1
4	ID 29765	Nakładka gumowa	2
5	ID 110949	Rękojeść gwiazdowa typ C 60	1
6	PN-/M-82005	Podkładka 10,5 Fe/Zn5	1
7	PN-EN ISO 4014	Śruba M10x65 Fe/Zn5	2
8	PN-EN ISO 7040	Nakrętka M10 Fe/Zn5	2

Kosz zasypowy



Rys. R-15

18. GWARANCJA

OGÓLNE ZASADY POSTĘPOWANIA GWARANCYJNEGO

- 1) Gwarancja obejmuje wady i uszkodzenia wynikłe z winy producenta wskutek wady materiału, złej obróbki lub montażu.
Przez udzielenie gwarancji producent zobowiązuje się do:
 - a) bezpłatnej naprawy reklamowanego sprzętu,
 - b) dostarczenia użytkownikowi bezpłatnie nowych, właściwie wykonanych części,
 - c) pokrycia kosztów naprawy wraz z kosztami robocizny i zwrotu poniesionych kosztów transportu.
- 2) Gwarancja nie obejmuje części i zespołów, których uszkodzenie powstało w wyniku normalnego zużycia.
- 3) Reklamacje sprzętu użytkownik zgłasza bezpośrednio do wykonawcy usług gwarancyjnych, którego adres wpisany jest w karcie gwarancyjnej lub do sprzedawcy, u którego zakupiono sprzęt. Sprzedawca wówczas zobowiązany jest natychmiast przekazać zgłoszoną reklamację wykonawcy usług gwarancyjnych.
- 4) Użytkownik winien zgłaszać reklamację niezwłocznie, a najdalej w ciągu 14 dni od daty powstania uszkodzenia.
- 5) Wykonawca usług gwarancyjnych winien gwarancję załatwić niezwłocznie nie dłużej niż w ciągu 14 dni.
- 6) Gwarancja podlega przedłużeniu na okres, w którym sprzęt przebywał w naprawie.
- 7) Producent nie uznaje reklamacji z tytułu gwarancji jeżeli dokonano w sprzęcie bez jego wiedzy jakichkolwiek zmian technicznych lub napraw, nie należycie składowano, konserwowano i niewłaściwie użytkowano.
- 8) Użytkownikowi, jeżeli uważa, że negatywne załatwienie zgłoszonej przez niego reklamacji jest niesłuszne, przysługuje prawo zwrócenia się do sprzedawcy z żądaniem ponownego rozpatrzenia sprawy z udziałem rzeczoznawcy.
- 9) W sprawach nieuregulowanych w niniejszych zasadach ma zastosowanie KODEKS CYWILNY.
- 10) Gwarancja nie wyłącza uprawnień kupującego wobec sprzedawcy wynikających z niezgodności towaru z umową.
- 11) Adnotacje o przedłużeniu gwarancji:

- gwarancję przedłużono do dnia

Data, podpis, pieczęć

- gwarancję przedłużono do dnia

Data, podpis, pieczęć

- gwarancję przedłużono do dnia

Data, podpis, pieczęć

KARTA GWARANCYJNA

na: Przenośnik ślimakowy T 206/2; T 206/3 *(niepotrzebne skreślić)*

Symbol nr fabr. rok budowy

Data sprzedaży (słownie miesiące)

.....

wypełnia sprzedawca w chwili sprzedaży sprzętu

..... 20 r.

.....

KJ

Producent udziela gwarancji na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży.

1) Na terenie Polski gwarancje sprawuje: **POM w Augustowie Sp. z o.o.**

ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów

tel. 87 643 34 76 do 78 wew. 135; 87 643 58 69

tel. kom. 668 676 216; fax. 87 643 58 72

2) Poza granicami kraju obsługę gwarancyjną w imieniu producenta wykonuje sprzedawca.

Nazwa sprzedawcy

.....

wypełnia sprzedawca

Adres sprzedawcy

.....

wypełnia sprzedawca

.....

.....

podpis i pieczęć sprzedaży

Przy reklamacji należy okazać kartę gwarancyjną.

UWAGA DLA NABYWCY!

Kupujący sprzęt powinien dokładnie przejrzeć Kartę Gwarancyjną i odmówić jej przyjęcia jeżeli jest wypełniona niekompletnie lub posiada jakiegokolwiek poprawki

KUPON REKLAMACYJNY NR 4

_____ nazwa wyrobu

Nr fabryczny _____

Data zakupu _____

_____ podpis i stempel punktu sprzedaży

Nr protok. reklam. _____

Gwarancja przedł. dn. _____

*Wypełniony dwustronnie kupon przesłać
do producenta wraz z protokołem reklam.*

KUPON REKLAMACYJNY NR 3

_____ nazwa wyrobu

Nr fabryczny _____

Data zakupu _____

_____ podpis i stempel punktu sprzedaży

Nr protok. reklam. _____

Gwarancja przedł. dn. _____

*Wypełniony dwustronnie kupon przesłać
do producenta wraz z protokołem reklam.*

KUPON REKLAMACYJNY NR 1

_____ nazwa wyrobu

Nr fabryczny _____

Data zakupu _____

_____ podpis i stempel punktu sprzedaży

Nr protok. reklam. _____

Gwarancja przedł. dn. _____

*Wypełniony dwustronnie kupon przesłać
do producenta wraz z protokołem reklam.*

KUPON REKLAMACYJNY NR 2

_____ nazwa wyrobu

Nr fabryczny _____

Data zakupu _____

_____ podpis i stempel punktu sprzedaży

Nr protok. reklam. _____

Gwarancja przedł. dn. _____

*Wypełniony dwustronnie kupon przesłać
do producenta wraz z protokołem reklam.*

**Sprzęt technicznie sprawny
po naprawie – odebrałem**

dnia 20 r.

.....
Podpis użytkownika

**Sprzęt technicznie sprawny
po naprawie – odebrałem**

dnia 20 r.

.....
Podpis użytkownika

**Sprzęt technicznie sprawny
po naprawie – odebrałem**

dnia 20 r.

.....
Podpis użytkownika

**Sprzęt technicznie sprawny
po naprawie – odebrałem**

dnia 20 r.

.....
Podpis użytkownika



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



DLA MASZYN

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r.
(Dz. U. Nr 199; poz.1228) i Dyrektywą Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006r.



**Pracowniczy Ośrodek Maszynowy
w Augustowie Sp. z o.o.
ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów**

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:

Przenośnik ślimakowy

Typ: **T 206/2**

Nr fabr.:

Rok prod.:

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania:

Rozporządzenia MG z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199; poz. 1228) i Dyrektywy Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17maja 2006r. oraz Rozporządzenia MG z dnia 21 sierpnia 2007 w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. Nr 155; poz.1089) i Dyrektywy Unii Europejskiej 2006/95/WE z dnia 12 grudnia 2006r.

Osoba odpowiedzialna za dokumentację techniczną maszyny:

Wacław Grabowiecki ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów

Do oceny zgodności zostały zastosowane następujące normy:

PN-EN 618+A1:2011
PN-EN ISO 4254-1:2013-08
PN-EN ISO 12100:2012
PN-EN 60204-1:2010
PN-EN 60204-1:2010/AC:2011
PN-EN ISO 13857:2010

Niniejsza deklaracja zgodności WE traci swoją ważność jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana bez zgody producenta

Augustów, 07.01.2015

WICEPREZES ZARZĄDU

mgr inż. Czesław Ostaszewski

.....
Miejsce i data wystawienia

.....
V-ce Prezes Zarządu

Odsprzedając maszynę powyższy dokument przekazać nabywcy.



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

DLA MASZYN



Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. (Dz. U. Nr 199; poz.1228) i Dyrektywą Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006r.



**Pracowniczy Ośrodek Maszynowy
w Augustowie Sp. z o.o.
ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów**

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:

Przenośnik ślimakowy

Typ: **T 206/3**

Nr fabr.:

Rok prod.:

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania:

Rozporządzenia MG z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199; poz. 1228) i Dyrektywy Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17maja 2006r. oraz Rozporządzenia MG z dnia 21 sierpnia 2007 w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. Nr 155; poz.1089) i Dyrektywy Unii Europejskiej 2006/95/WE z dnia 12 grudnia 2006r.

Osoba odpowiedzialna za dokumentację techniczną maszyny:

Wacław Grabowiecki ul. Tytoniowa 4; 16-300 Augustów

Do oceny zgodności zostały zastosowane następujące normy:

PN-EN 618+A1:2011
PN-EN ISO 4254-1:2013-08
PN-EN ISO 12100:2012
PN-EN 60204-1:2010
PN-EN 60204-1:2010/AC:2011
PN-EN ISO 13857:2010

Niniejsza deklaracja zgodności WE traci swoją ważność jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana bez zgody producenta

Augustów, 07.01.2015

.....
Miejsce i data wystawienia

WICEPREZES ZARZĄDU

mgr inż. Czesław Ostaszewski

.....
V-ce Prezes Zarządu

Odsprzedając maszynę powyższy dokument przekazać nabywcy.